

钢质无缝气瓶批量检验质量证明书

编号: PJZS-2110015

钢瓶名称 钢质无缝气瓶 生产批号 21417
 盛装介质 IG541 生产日期 2021 年 10 月
 图号 CX05-2106 底部结构 凹形底
 制造许可证编号 TS2210N75-2022

本批钢瓶共 200 只, 编号从 21417001 号到 21417202 号

注: 本批合格钢瓶中不包括下列瓶号:

21417202 (力学性能) 21417192 (爆破)

1. 主要技术数据

公称容积 90 L 公称工作压力 17.2 MPa
 公称直径 279 mm 水压试验压力 25.8 MPa
 设计最小壁厚 5.5 mm 气密性试验压力 17.2 MPa

2. 主体材料化学成份 (%)

材料编号	牌号	C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	S+P	Cu
Wh1021728	34CrMo4	0.35	0.81	0.26	0.003	0.01	0.036	1.1	0.013	0.015
国家标准规定值		0.30- 0.37	0.60- 0.90	≤0.40	≤0.020	≤0.020	≤0.30	0.90-1.20	≤0.030	≤0.20

3. 热处理方法:

调质 热处理

4. 机械性能试验: 屈服强度保证值 $Re \geq 750$ MPa 抗拉强度保证值 $Rg \geq 890$ 且 ≤ 1100 MPa

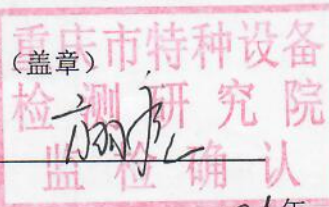
试验瓶号	Re/MPa	Rm/MPa	A/%	$a_k / (J/cm^2)$
21417202-1	869	960	18.0	53.2
21417202-2	855	1002	20.0	

6. 底中心解剖检查: 无缩孔、气泡、未熔合、裂纹、夹层等缺陷, 结构形状尺寸符合图样要求。

7. 爆破试验: 瓶号 21417192 实测屈服压力 40.2 MPa 实测爆破压力 45.1 MPa。爆破口塑性断裂, 无碎片, 破口形状符合标准要求。

该批产品经检查和试验符合GB/T 5099.1-2017的要求, 是合格产品。

监督检验单位 (盖章)



监督检验员

2021年10月24日

制造单位 (检验专用章)

检验负责人

2021年10月24日

特种设备(制造)监督检验证书

(气瓶)

编号: QT14-20210461

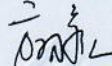
制造单位名称	浙江昌兴科技有限公司		
制造许可证编号	TS2210N75-2022		
产品名称	钢质无缝气瓶	产品型号	WG II 279-90-17.2A
产品批号	21417	产品数量	200
产品标准	GB/T 5099.1-2017		
设计单位名称	浙江昌兴科技有 限公司	产品图号	CX05-2106
设计日期	2021年05月20日	制造日期	2021年10月24日


按照《特种设备安全监察条例》的规定,该批气瓶产品经我机构实施制造监督检验,安全性能符合《气瓶安全技术规程》(TSG23-2021)的要求,特发此证书,并且在该批气瓶产品部位标注有如下监督检验标志。



监督检验所抽的产品编号: 21417192、21417202

本证书适用的产品编号: 21417001—21417202 (本批产品编号中不包括: 21417192、21417202)

监督检验人员:  日期: 2021年10月30日

审核:  日期: 2021年10月30日

批准:  日期: 2021年10月30日

监督检验机构: 重庆市特种设备检测研究院

(监督检验机构检验专用章)
2021年10月30日

监督检验机构核准证号: TS7110275-2023

注: 本证书一式三份,一份监督检验机构存档,两份送制造单位,其中一份由制造单位随产品出厂资料交付。

钢印内容

IG541 21XXXXXX TP25.8 WP17.2 WXX.X V90 S5.5

CX 2021/10 TS2210N75 GB/T 5099.1 20Y (TS)

气瓶使用说明

- 1、 气瓶使用、保管、运输、检验必须符合《气瓶安全监察规程》的规定。
- 2、 充装混合气体的气瓶应当采用加温、抽真空等适当方式进行预处理；气体充装前，应当根据混合气体的每一气体组分性质，确定各种气体组分的充装顺序；在充入每一气体组分之前，应用待充气体对充装配制系统管道进行置换；
- 3、 气瓶不得靠近热源，不得受日光曝晒，与明火距离一般应该不小于10米，气瓶不得撞击。
- 4、 气瓶阀门冻结时，严禁用火烘烤。
- 5、 气瓶的瓶嘴严禁沾有油脂。
- 6、 气瓶内的气体不能全部用尽，应保留不少于0.05MPa的剩余压力。
- 7、 气瓶充气压力不得超过规定压力，严禁超装。
- 8、 盛装惰性气体的气瓶，每五年检验一次；盛装腐蚀性气体的气瓶、潜水气瓶以及常用与海水接触的气瓶，每二年检验一次；盛装其他气体的气瓶，每三年检验一次。
- 9、 在使用过程中如对气瓶安全可靠有怀疑时，应提前进行检验。库存或停用时间超过一个周期的气瓶，启用前应进行检验。

制造许可证编号：TS2210N75-2022

钢质无缝气瓶

合格证

浙江昌兴科技有限公司

地 址：浙江省台州市黄岩区北洋镇康山工业区

电 话：0576-84986888

传 真：0576-84961888

邮政编码：318020

钢瓶主体材料：34CrMo4

化学成分（%）

C	Si	Mn
0.30~0.37	0.15~0.35	0.60~0.90
S	P	P+S
≤0.010	≤0.020	≤0.025

力学性能（调质热处理）：

抗拉强度 N/mm ²	屈服强度 N/mm ²	延伸率 %	A _k 冲击值 J/cm ² (-50℃)	
Rm ≥ 890 且 < 1100	Re ≥ 750	A ≥ 14	最小值 ≥ 28	平均值 ≥ 35

水压试验压力 (MPa)	25.8
气密试验压力 (Mpa)	17.2
公称工作压力 (Mpa)	17.2
筒体设计壁厚 (mm)	5.5

钢瓶规格： WG II 279- V -17.2A

充装介质： _____

钢瓶编号： _____

钢瓶重量： W _____ Kg

水 容 积： V _____ L

本钢瓶的制造符合 GB/T 5099.1-2017 标准的规定，经检验合格。

检验员： _____

检验日期： _____



浙江昌兴科技有限公司

水压试验记录 (Hydrostatic Test Record)

产品名称 Name	钢质无缝气瓶	生产批号 Batch No.	21417	水温 °C (° F) Water Temp.	17	保压时间The holding time	30S	材质 Material	37Mn
检验号 Inspection No.	出厂编号 Manu No.	空瓶重 [Kg(lb)] Emp. Cyl. Weight	瓶和水重 [Kg(lb)] Cyl. Weigh twith Water	试验压力 [MPa(psi)]]Test Press.	容积 [L(cu. in)] Water Capa.	全膨胀量 [ml(cu. in)] Expansion.	永久膨胀量 [ml(cu. in)] Per. Expan	变形率 [%]Per. Expan. Ratio	日期 Date
211022001	21417001	85.6	175.8	25.8	90.2	967.9	10.6	1.1	2021/10/22
211022002	21417002	86.3	176.4	25.8	90.1	965.6	11.6	1.2	2021/10/22
211022003	21417003	86	176.3	25.8	90.3	981.8	10.8	1.1	2021/10/22
211022004	21417004	85.9	176.2	25.8	90.3	967.6	12.6	1.3	2021/10/22
211022005	21417005	86.5	176.7	25.8	90.2	968.8	22.3	2.3	2021/10/22
211022006	21417006	86.1	176.2	25.8	90.1	973.8	10.7	1.1	2021/10/22
211022007	21417007	86.1	176.2	25.8	90.1	960.6	12.5	1.3	2021/10/22
211022008	21417008	86.3	176.6	25.8	90.3	965.1	8.7	0.9	2021/10/22
211022009	21417009	86.2	176.5	25.8	90.3	972	16.5	1.7	2021/10/22
211022010	21417010	85.8	175.9	25.8	90.1	966.8	14.5	1.5	2021/10/22
211022011	21417011	85.6	175.9	25.8	90.3	975.2	18.5	1.9	2021/10/22
211022012	21417012	86.7	177	25.8	90.3	980.4	17.6	1.8	2021/10/22
211022013	21417013	85.7	175.8	25.8	90.1	969.1	14.5	1.5	2021/10/22
211022014	21417014	86	176.2	25.8	90.2	974.7	13.6	1.4	2021/10/22
211022015	21417015	86.1	176.4	25.8	90.3	981.9	22.6	2.3	2021/10/22
211022016	21417016	86.7	176.9	25.8	90.2	977.6	19.6	2	2021/10/22
211022017	21417017	85.6	175.9	25.8	90.3	961.1	9.6	1	2021/10/22
211022018	21417018	86.3	176.3	25.8	90	966.2	13.5	1.4	2021/10/22
211022019	21417019	86.6	176.6	25.8	90	978.5	13.7	1.4	2021/10/22
211022020	21417020	85.9	176	25.8	90.1	980.5	18.6	1.9	2021/10/22
211022021	21417021	86	176.3	25.8	90.3	968.5	18.4	1.9	2021/10/22
211022022	21417022	85.8	176.2	25.8	90.4	981.2	10.8	1.1	2021/10/22
211022023	21417023	86.5	176.7	25.8	90.2	960.5	13.4	1.4	2021/10/22
211022024	21417024	85.8	175.9	25.8	90.1	961.5	9.6	1	2021/10/22
211022025	21417025	86	176	25.8	90	980.7	21.6	2.2	2021/10/22
211022026	21417026	86.4	176.5	25.8	90.1	974.9	7.8	0.8	2021/10/22
211022027	21417027	85.9	176.1	25.8	90.2	962	7.7	0.8	2021/10/22

检验员 (Inspector): 林文君

试压者 (Test person): 王切有

浙江昌兴科技有限公司

水压试验记录 (Hydrostatic Test Record)

产品名称 Name	钢质无缝气瓶	生产批号 Batch No.	21417	水温 °C (° F) Water Temp.	17	保压时间The holding time	30S	材质 Material	37Mn
检验号 Inspection No.	出厂编号 Manu No.	空瓶重 [Kg(lb)] Emp. Cyl. Weight	瓶和水重 [Kg(lb)] Cyl. Weigh twith Water	试验压力 [MPa(psi)]]Test Press.	容积 [L(cu. in)] Water Capa.	全膨胀量 [ml(cu. in)] Expansion.	永久膨胀量 [ml(cu. in)] Per. Expan	变形率 [%]Per. Expan. Ratio	日期 Date
211022028	21417028	85.7	175.9	25.8	90.2	962.6	15.4	1.6	2021/10/22
211022029	21417029	86.6	176.6	25.8	90	971	21.4	2.2	2021/10/22
211022030	21417030	86.6	176.8	25.8	90.2	973.2	7.8	0.8	2021/10/22
211022031	21417031	86.3	176.4	25.8	90.1	969.3	14.5	1.5	2021/10/22
211022032	21417032	86.3	176.5	25.8	90.2	973.4	16.5	1.7	2021/10/22
211022033	21417033	85.7	175.7	25.8	90	965.4	15.4	1.6	2021/10/22
211022034	21417034	86.3	176.4	25.8	90.1	976.1	11.7	1.2	2021/10/22
211022035	21417035	86.3	176.5	25.8	90.2	969	9.7	1	2021/10/22
211022036	21417036	86.3	176.4	25.8	90.1	971.2	15.5	1.6	2021/10/22
211022037	21417037	86.1	176.2	25.8	90.1	962.6	9.6	1	2021/10/22
211022038	21417038	86	176.2	25.8	90.2	972.4	8.8	0.9	2021/10/22
211022039	21417039	86	176.1	25.8	90.1	975.2	6.8	0.7	2021/10/22
211022040	21417040	85.6	175.9	25.8	90.3	978.8	10.8	1.1	2021/10/22
211022041	21417041	85.8	176.2	25.8	90.4	967.8	22.3	2.3	2021/10/22
211022042	21417042	86.4	176.5	25.8	90.1	975.6	9.8	1	2021/10/22
211022043	21417043	86.1	176.2	25.8	90.1	976.7	17.6	1.8	2021/10/22
211022044	21417044	85.5	175.7	25.8	90.2	969.1	19.4	2	2021/10/22
211022045	21417045	85.6	175.7	25.8	90.1	972.3	12.6	1.3	2021/10/22
211022046	21417046	85.9	176.2	25.8	90.3	969.3	22.3	2.3	2021/10/22
211022047	21417047	85.9	176.1	25.8	90.2	978	12.7	1.3	2021/10/22
211022048	21417048	85.8	176.1	25.8	90.3	966.8	11.6	1.2	2021/10/22
211022049	21417049	86.3	176.4	25.8	90.1	974.3	12.7	1.3	2021/10/22
211022050	21417050	85.9	176.3	25.8	90.4	981.7	13.7	1.4	2021/10/22
211022051	21417051	86.3	176.4	25.8	90.1	969.2	16.5	1.7	2021/10/22
211022052	21417052	86.3	176.4	25.8	90.1	976.4	20.5	2.1	2021/10/22
211022053	21417053	86.3	176.3	25.8	90	960.7	7.7	0.8	2021/10/22
211022054	21417054	86.2	176.4	25.8	90.2	966.9	22.2	2.3	2021/10/22

检验员 (Inspector): 林文君

试压者 (Test person): 王切有

浙江昌兴科技有限公司

水压试验记录 (Hydrostatic Test Record)

产品名称 Name	钢质无缝气瓶	生产批号 Batch No.	21417	水温 °C (° F) Water Temp.	17	保压时间 The holding time	30S	材质 Material	37Mn
检验号 Inspection No.	出厂编号 Manu No.	空瓶重 [Kg(lb)] Emp. Cyl. Weight	瓶和水重 [Kg(lb)] Cyl. Weigh t with Water	试验压力 [MPa(psi)]]Test Press.	容积 [L(cu. in)] Water Capa.	全膨胀量 [ml(cu. in)] Expansion.	永久膨胀量 [ml(cu. in)] Per. Expan	变形率 [%]Per. Expan. Ratio	日期 Date
211022055	21417055	85.5	175.6	25.8	90.1	973.2	13.6	1.4	2021/10/22
211022056	21417056	86	176	25.8	90	980.1	8.8	0.9	2021/10/22
211022057	21417057	86.6	176.9	25.8	90.3	977.2	17.6	1.8	2021/10/22
211022058	21417058	86.1	176.1	25.8	90	963.5	11.6	1.2	2021/10/22
211022059	21417059	86.5	176.8	25.8	90.3	975.1	16.6	1.7	2021/10/22
211022060	21417060	86.4	176.6	25.8	90.2	967.1	7.7	0.8	2021/10/22
211022061	21417061	86.3	176.4	25.8	90.1	963.3	7.7	0.8	2021/10/22
211022062	21417062	86.1	176.2	25.8	90.1	978.2	15.7	1.6	2021/10/22
211022063	21417063	85.9	176.1	25.8	90.2	961	12.5	1.3	2021/10/22
211022064	21417064	86.3	176.4	25.8	90.1	970.2	17.5	1.8	2021/10/22
211022065	21417065	86.2	176.5	25.8	90.3	967.1	7.7	0.8	2021/10/22
211022066	21417066	85.6	175.9	25.8	90.3	968.2	13.6	1.4	2021/10/22
211022067	21417067	85.6	175.9	25.8	90.3	963.1	7.7	0.8	2021/10/22
211022068	21417068	86.7	177	25.8	90.3	961.6	17.3	1.8	2021/10/22
211022069	21417069	86.7	177	25.8	90.3	962.8	15.4	1.6	2021/10/22
211022070	21417070	85.8	176	25.8	90.2	965.1	8.7	0.9	2021/10/22
211022071	21417071	86.6	177	25.8	90.4	978.7	18.6	1.9	2021/10/22
211022072	21417072	85.9	176.1	25.8	90.2	963.4	10.6	1.1	2021/10/22
211022073	21417073	86.3	176.3	25.8	90	967.5	16.4	1.7	2021/10/22
211022074	21417074	85.9	176.3	25.8	90.4	981.8	19.6	2	2021/10/22
211022075	21417075	85.5	175.9	25.8	90.4	964.1	22.2	2.3	2021/10/22
211022076	21417076	86.6	176.8	25.8	90.2	966	8.7	0.9	2021/10/22
211022077	21417077	86.4	176.6	25.8	90.2	976.2	15.6	1.6	2021/10/22
211022078	21417078	86.3	176.6	25.8	90.3	962.5	12.5	1.3	2021/10/22
211022079	21417079	85.8	176	25.8	90.2	976.1	15.6	1.6	2021/10/22
211022080	21417080	86.4	176.7	25.8	90.3	973.9	10.7	1.1	2021/10/22
211022081	21417081	86.6	176.9	25.8	90.3	981.6	17.7	1.8	2021/10/22

检验员 (Inspector): 林文君

试压者 (Test person): 王切有

浙江昌兴科技有限公司

水压试验记录 (Hydrostatic Test Record)

产品名称 Name	钢质无缝气瓶	生产批号 Batch No.	21417	水温 °C (° F) Water Temp.	17	保压时间The holding time	30S	材质 Material	37Mn
检验号 Inspection No.	出厂编号 Manu No.	空瓶重 [Kg(lb)] Emp. Cyl. Weight	瓶和水重 [Kg(lb)] Cyl. Weigh twith Water	试验压力 [MPa(psi)]]Test Press.	容积 [L(cu. in)] Water Capa.	全膨胀量 [ml(cu. in)] Expansion.	永久膨胀量 [ml(cu. in)] Per. Expan	变形率 [%]Per. Expan. Ratio	日期 Date
211022082	21417082	86.6	176.7	25.8	90.1	972.2	14.6	1.5	2021/10/22
211022083	21417083	86.4	176.4	25.8	90	976.1	13.7	1.4	2021/10/22
211022084	21417084	86.6	176.7	25.8	90.1	963.4	11.6	1.2	2021/10/22
211022085	21417085	85.8	175.8	25.8	90	966.7	9.7	1	2021/10/22
211022086	21417086	86.5	176.8	25.8	90.3	969.1	6.8	0.7	2021/10/22
211022087	21417087	86.2	176.3	25.8	90.1	975.1	11.7	1.2	2021/10/22
211022088	21417088	86.5	176.8	25.8	90.3	960.6	8.6	0.9	2021/10/22
211022089	21417089	85.9	175.9	25.8	90	963.1	21.2	2.2	2021/10/22
211022090	21417090	86.2	176.3	25.8	90.1	978.2	15.7	1.6	2021/10/22
211022091	21417091	85.6	175.8	25.8	90.2	963.8	20.2	2.1	2021/10/22
211022092	21417092	86.2	176.6	25.8	90.4	965.9	21.2	2.2	2021/10/22
211022093	21417093	86.6	177	25.8	90.4	960.1	11.5	1.2	2021/10/22
211022094	21417094	86.1	176.1	25.8	90	975.5	21.5	2.2	2021/10/22
211022095	21417095	86	176.1	25.8	90.1	967.9	13.6	1.4	2021/10/22
211022096	21417096	86	176.2	25.8	90.2	973.9	21.4	2.2	2021/10/22
211022097	21417097	86.5	176.6	25.8	90.1	971.2	13.6	1.4	2021/10/22
211022098	21417098	86.4	176.5	25.8	90.1	963.3	21.2	2.2	2021/10/22
211022099	21417099	86.1	176.2	25.8	90.1	979.6	15.7	1.6	2021/10/22
211022100	21417100	86.3	176.4	25.8	90.1	965.8	19.3	2	2021/10/22
211022101	21417101	86.5	176.6	25.8	90.1	960.6	22.1	2.3	2021/10/22
211022102	21417102	85.5	175.5	25.8	90	970.3	21.3	2.2	2021/10/22
211022103	21417103	85.8	175.9	25.8	90.1	979.4	13.7	1.4	2021/10/22
211022104	21417104	86.3	176.6	25.8	90.3	979.7	17.6	1.8	2021/10/22
211022105	21417105	85.7	176.1	25.8	90.4	976	18.5	1.9	2021/10/22
211022106	21417106	85.5	175.8	25.8	90.3	972.8	15.6	1.6	2021/10/22
211022107	21417107	86	176.4	25.8	90.4	967.8	9.7	1	2021/10/22
211022108	21417108	85.8	176.1	25.8	90.3	975.4	13.7	1.4	2021/10/22

检验员 (Inspector): 林文君

试压者 (Test person): 王切有

浙江昌兴科技有限公司

水压试验记录 (Hydrostatic Test Record)

产品名称 Name	钢质无缝气瓶	生产批号 Batch No.	21417	水温 °C (° F) Water Temp.	17	保压时间The holding time	30S	材质 Material	37Mn
检验号 Inspection No.	出厂编号 Manu No.	空瓶重 [Kg(lb)] Emp. Cyl. Weight	瓶和水重 [Kg(lb)] Cyl. Weigh twith Water	试验压力 [MPa(psi)]]Test Press.	容积 [L(cu. in)] Water Capa.	全膨胀量 [ml(cu. in)] Expansion.	永久膨胀量 [ml(cu. in)] Per. Expan	变形率 [%]Per. Expan. Ratio	日期 Date
211022109	21417109	86.7	176.9	25.8	90.2	967.2	6.8	0.7	2021/10/22
211022110	21417110	86.1	176.1	25.8	90	967.6	11.6	1.2	2021/10/22
211022111	21417111	86.2	176.3	25.8	90.1	977.9	9.8	1	2021/10/22
211022112	21417112	86.5	176.7	25.8	90.2	966.5	18.4	1.9	2021/10/22
211022113	21417113	86.5	176.7	25.8	90.2	966.5	9.7	1	2021/10/22
211022114	21417114	86	176.2	25.8	90.2	980.1	20.6	2.1	2021/10/22
211022115	21417115	85.8	175.9	25.8	90.1	973.5	18.5	1.9	2021/10/22
211022116	21417116	86.4	176.5	25.8	90.1	973.9	16.6	1.7	2021/10/22
211022117	21417117	86.1	176.3	25.8	90.2	972.4	8.8	0.9	2021/10/22
211022118	21417118	86.6	176.7	25.8	90.1	963.8	13.5	1.4	2021/10/22
211022119	21417119	85.9	175.9	25.8	90	980.1	17.6	1.8	2021/10/22
211022120	21417120	86.6	176.7	25.8	90.1	977.1	11.7	1.2	2021/10/22
211022121	21417121	86.3	176.7	25.8	90.4	965.1	15.4	1.6	2021/10/22
211022122	21417122	86.3	176.5	25.8	90.2	960.7	11.5	1.2	2021/10/22
211022123	21417123	86.2	176.5	25.8	90.3	964.4	20.3	2.1	2021/10/22
211022124	21417124	85.7	175.9	25.8	90.2	964.6	7.7	0.8	2021/10/22
211022125	21417125	86.4	176.5	25.8	90.1	970.4	13.6	1.4	2021/10/22
211022126	21417126	86.3	176.4	25.8	90.1	971.6	14.6	1.5	2021/10/22
211022127	21417127	86.3	176.7	25.8	90.4	981	16.7	1.7	2021/10/22
211022128	21417128	86.4	176.7	25.8	90.3	979	15.7	1.6	2021/10/22
211022129	21417129	86.5	176.9	25.8	90.4	979.1	14.7	1.5	2021/10/22
211022130	21417130	86.6	176.7	25.8	90.1	960.4	17.3	1.8	2021/10/22
211022131	21417131	86.7	176.7	25.8	90	967.5	18.4	1.9	2021/10/22
211022132	21417132	85.8	176.2	25.8	90.4	978.5	8.8	0.9	2021/10/22
211022133	21417133	85.7	176	25.8	90.3	962.8	8.7	0.9	2021/10/22
211022134	21417134	85.8	176	25.8	90.2	968.1	11.6	1.2	2021/10/22
211022135	21417135	85.8	176	25.8	90.2	961.3	17.3	1.8	2021/10/22

检验员 (Inspector): 林文君

试压者 (Test person): 王切有

浙江昌兴科技有限公司

水压试验记录 (Hydrostatic Test Record)

产品名称 Name	钢质无缝气瓶	生产批号 Batch No.	21417	水温 °C (° F) Water Temp.	17	保压时间The holding time	30S	材质 Material	37Mn
检验号 Inspection No.	出厂编号 Manu No.	空瓶重 [Kg(lb)] Emp. Cyl. Weight	瓶和水重 [Kg(lb)] Cyl. Weigh twith Water	试验压力 [MPa(psi)] Test Press.	容积 [L(cu. in)] Water Capa.	全膨胀量 [ml(cu. in)] Expansion.	永久膨胀量 [ml(cu. in)] Per. Expan	变形率 [%]Per. Expan. Ratio	日期 Date
211022136	21417136	86.5	176.8	25.8	90.3	960.8	16.3	1.7	2021/10/22
211022137	21417137	85.5	175.5	25.8	90	978.2	13.7	1.4	2021/10/22
211022138	21417138	86.2	176.6	25.8	90.4	962.5	20.2	2.1	2021/10/22
211022139	21417139	86.6	176.7	25.8	90.1	971.2	17.5	1.8	2021/10/22
211022140	21417140	86.5	176.8	25.8	90.3	961.7	11.5	1.2	2021/10/22
211022141	21417141	85.9	175.9	25.8	90	981.8	13.7	1.4	2021/10/22
211022142	21417142	86.1	176.5	25.8	90.4	976.3	9.8	1	2021/10/22
211022143	21417143	85.9	176.2	25.8	90.3	960.6	7.7	0.8	2021/10/22
211022144	21417144	86.4	176.6	25.8	90.2	967.5	11.6	1.2	2021/10/22
211022145	21417145	86.3	176.4	25.8	90.1	961.1	11.5	1.2	2021/10/22
211022146	21417146	86.3	176.4	25.8	90.1	979.9	14.7	1.5	2021/10/22
211022147	21417147	86.7	176.7	25.8	90	977.4	17.6	1.8	2021/10/22
211022148	21417148	86.3	176.6	25.8	90.3	976.6	9.8	1	2021/10/22
211022149	21417149	86.1	176.4	25.8	90.3	981.9	6.9	0.7	2021/10/22
211022150	21417150	85.5	175.7	25.8	90.2	980.8	15.7	1.6	2021/10/22
211022151	21417151	86.4	176.5	25.8	90.1	977.8	11.7	1.2	2021/10/22
211022152	21417152	86.3	176.3	25.8	90	966.8	15.5	1.6	2021/10/22
211022153	21417153	85.8	176.1	25.8	90.3	960.5	14.4	1.5	2021/10/22
211022154	21417154	86	176.2	25.8	90.2	960.7	9.6	1	2021/10/22
211022155	21417155	86.6	176.8	25.8	90.2	970.8	18.4	1.9	2021/10/22
211022156	21417156	86.3	176.3	25.8	90	964.7	15.4	1.6	2021/10/22
211022157	21417157	85.7	175.9	25.8	90.2	966.6	9.7	1	2021/10/22
211022158	21417158	86.4	176.5	25.8	90.1	965.4	13.5	1.4	2021/10/22
211022159	21417159	86.6	176.6	25.8	90	967.1	7.7	0.8	2021/10/22
211022160	21417160	85.9	176.2	25.8	90.3	961.3	10.6	1.1	2021/10/22
211022161	21417161	86.1	176.3	25.8	90.2	971.8	16.5	1.7	2021/10/22
211022162	21417162	86.3	176.5	25.8	90.2	978.1	8.8	0.9	2021/10/22

检验员 (Inspector): 林文君

试压者 (Test person): 王切有

浙江昌兴科技有限公司

水压试验记录 (Hydrostatic Test Record)

产品名称 Name	钢质无缝气瓶	生产批号 Batch No.	21417	水温 °C (° F) Water Temp.	17	保压时间The holding time	30S	材质 Material	37Mn
检验号 Inspection No.	出厂编号 Manu No.	空瓶重 [Kg(lb)] Emp. Cyl. Weight	瓶和水重 [Kg(lb)] Cyl. Weigh twith Water	试验压力 [MPa(psi)]]Test Press.	容积 [L(cu. in)] Water Capa.	全膨胀量 [ml(cu. in)] Expansion.	永久膨胀量 [ml(cu. in)] Per. Expan	变形率 [%]Per. Expan. Ratio	日期 Date
211022163	21417163	85.5	175.6	25.8	90.1	969.4	14.5	1.5	2021/10/22
211022164	21417164	86.3	176.6	25.8	90.3	970	22.3	2.3	2021/10/22
211022165	21417165	86.2	176.4	25.8	90.2	967.3	6.8	0.7	2021/10/22
211022166	21417166	86.3	176.6	25.8	90.3	960.2	17.3	1.8	2021/10/22
211022167	21417167	86.1	176.3	25.8	90.2	980.3	21.6	2.2	2021/10/22
211022168	21417168	86.1	176.5	25.8	90.4	978.6	19.6	2	2021/10/22
211022169	21417169	86.4	176.4	25.8	90	965.5	11.6	1.2	2021/10/22
211022170	21417170	86.5	176.6	25.8	90.1	962.3	21.2	2.2	2021/10/22
211022171	21417171	85.8	176	25.8	90.2	978.8	22.5	2.3	2021/10/22
211022172	21417172	86	176.3	25.8	90.3	971.2	18.5	1.9	2021/10/22
211022173	21417173	85.7	175.9	25.8	90.2	978.7	14.7	1.5	2021/10/22
211022174	21417174	85.8	175.9	25.8	90.1	967.3	16.4	1.7	2021/10/22
211022175	21417175	86	176.1	25.8	90.1	971.9	8.7	0.9	2021/10/22
211022176	21417176	86.1	176.3	25.8	90.2	966	9.7	1	2021/10/22
211022177	21417177	85.9	176.2	25.8	90.3	971.5	17.5	1.8	2021/10/22
211022178	21417178	85.8	176	25.8	90.2	980.5	10.8	1.1	2021/10/22
211022179	21417179	85.9	176	25.8	90.1	973	10.7	1.1	2021/10/22
211022180	21417180	85.9	176	25.8	90.1	966.3	14.5	1.5	2021/10/22
211022181	21417181	86	176.2	25.8	90.2	960.9	16.3	1.7	2021/10/22
211022182	21417182	86.4	176.7	25.8	90.3	960.1	15.4	1.6	2021/10/22
211022183	21417183	86.2	176.6	25.8	90.4	961.6	14.4	1.5	2021/10/22
211022184	21417184	85.8	175.9	25.8	90.1	975.1	13.7	1.4	2021/10/22
211022185	21417185	85.5	175.5	25.8	90	968.2	17.4	1.8	2021/10/22
211022186	21417186	86.5	176.8	25.8	90.3	974.6	6.8	0.7	2021/10/22
211022187	21417187	86.2	176.3	25.8	90.1	976.3	14.6	1.5	2021/10/22
211022188	21417188	86	176.4	25.8	90.4	976.1	10.7	1.1	2021/10/22
211022189	21417189	86.4	176.6	25.8	90.2	970.6	15.5	1.6	2021/10/22

检验员 (Inspector): 林文君

试压者 (Test person): 王切有

