

特种设备(制造)监督检验证书

(气瓶)

编号: QT14-20220005

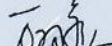
制造单位名称	浙江昌兴科技有限公司		
制造许可证编号	TS2210N75-2022		
产品名称	钢质无缝气瓶	产品型号	WG II 279-90-17.2A
产品批号	21510	产品数量	198
产品标准	GB/T 5099.1-2017		
设计单位名称	浙江昌兴科技有 限公司	产品图号	CX05-2106
设计日期	2021年05月20日	制造日期	2022年01月08日

按照《特种设备安全监察条例》的规定,该批气瓶产品经我机构实施制造监督检验,安全性能符合《气瓶安全技术规程》(TSG23-2021)的要求,特发此证书,并且在该批气瓶产品部位标注有如下监督检验标志。



监督检验所抽的产品编号: 21510182、21510156

本证书适用的产品编号: 21510001—21510202 (本批产品编号中不包括:
21510182、21510156、21510162、21510123)

监督检验人员:  日期: 2022年01月09日

审核:  日期: 2022年01月09日

批准:  日期: 2022年01月09日

监督检验机构: 重庆市特种设备检测研究院

(监督检验机构检验专用章)

2022年01月09日

监督检验机构核准证号: TS7110275-2023

注: 本证书一式三份,一份监督检验机构存档,两份送制造单位,其中一份由制造单位随产品出厂资料交付。

钢质无缝气瓶批量检验质量证明书

编号: PJZS-22010001

钢瓶名称 钢质无缝气瓶 生产批号 21510
 盛装介质 IG541 生产日期 2022 年 01 月
 图号 CX05-2106 底部结构 凹形底
 制造许可证编号 TS2210N75-2022
 本批钢瓶共 198 只, 编号从 21510001 号到 21510202 号

注: 本批合格钢瓶中不包括下列瓶号:

21510162、21510182 (力学性能) 21510123、21510156 (爆破)

1. 主要技术数据

公称容积 90 L 公称工作压力 17.2 MPa
 公称直径 279 mm 水压试验压力 25.8 MPa
 设计最小壁厚 5.5 mm 气密性试验压力 17.2 MPa

2. 主体材料化学成份 (%)

材料编号	牌号	C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	S+P	Cu
Wh1021728	34CrMo4	0.35	0.81	0.26	0.003	0.01	0.036	1.1	0.013	0.015
国家标准规定值		0.30- 0.37	0.60- 0.90	≤0.40	≤0.020	≤0.020	≤0.30	0.90-1.20	≤0.030	≤0.20

3. 热处理方法:

调质 热处理4. 机械性能试验: 屈服强度保证值 $Re \geq 750$ MPa 抗拉强度保证值 $Rg \geq 890$ 且 ≤ 1100 MPa

试验瓶号	Re/MPa	Rm/MPa	A/%	$a_k / (J/cm^2)$
21510182-01	869	960	18.0	95.4
21510182-02	871	1010	15.5	

6. 底中心解剖检查: 无缩孔、气泡、未熔合、裂纹、夹层等缺陷, 结构形状尺寸符合图样要求。7. 爆破试验: 瓶号 21510156 实测屈服压力 41.1 MPa 实测爆破压力 47.0 MPa。爆破口塑性断裂, 无碎片, 破口形状符合标准要求。

该批产品经检查和试验符合GB/T 5099.1-2017的要求, 是合格产品。

监督检验单位 (盖章)



监督检验员

制造单位 (检验专用章)

检验负责人



2022年 1 月 8 日

2022年 01 月 08 日

气瓶使用说明

- 1、 气瓶使用、保管、运输、检验必须符合《气瓶安全监察规程》的规定。
- 2、 充装混合气体的气瓶应当采用加温、抽真空等适当方式进行预处理；气体充装前，应当根据混合气体的每一气体组分性质，确定各种气体组分的充装顺序；在充入每一气体组分之前，应用待充气体对充装配制系统管道进行置换；
- 3、 气瓶不得靠近热源，不得受日光曝晒，与明火距离一般应该不小于10米，气瓶不得撞击。
- 4、 气瓶阀门冻结时，严禁用火烘烤。
- 5、 气瓶的瓶嘴严禁沾有油脂。
- 6、 气瓶内的气体不能全部用尽，应保留不少于0.05MPa的剩余压力。
- 7、 气瓶充气压力不得超过规定压力，严禁超装。
- 8、 盛装惰性气体的气瓶，每五年检验一次；盛装腐蚀性气体的气瓶、潜水气瓶以及常用与海水接触的气瓶，每二年检验一次；盛装其他气体的气瓶，每三年检验一次。
- 9、 在使用过程中如对气瓶安全可靠有怀疑时，应提前进行检验。库存或停用时间超过一个周期的气瓶，启用前应进行检验。

制造许可证编号：TS2210N75-2022

钢质无缝气瓶

合格证

浙江昌兴科技有限公司

地 址：浙江省台州市黄岩区北洋镇康山工业区

电 话：0576-84986888

传 真：0576-84961888

邮政编码：318020

钢瓶主体材料：34CrMo4

化学成分（%）

C	Si	Mn
0.30~0.37	0.15~0.35	0.60~0.90
S	P	P+S
≤0.010	≤0.020	≤0.025

力学性能（调质热处理）：

抗拉强度 N/mm ²	屈服强度 N/mm ²	延伸率 %	A _k 冲击值 J/cm ² (-50℃)	
Rm ≥ 890 且 < 1100	Re ≥ 750	A ≥ 14	最小值 ≥ 28	平均值 ≥ 35

水压试验压力 (MPa)	25.8
气密试验压力 (Mpa)	17.2
公称工作压力 (Mpa)	17.2
筒体设计壁厚 (mm)	5.5

钢瓶规格： WG II 279- V -17.2A

充装介质： _____

钢瓶编号： _____

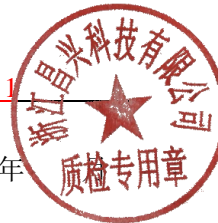
钢瓶重量： W _____ Kg

水 容 积： V _____ L

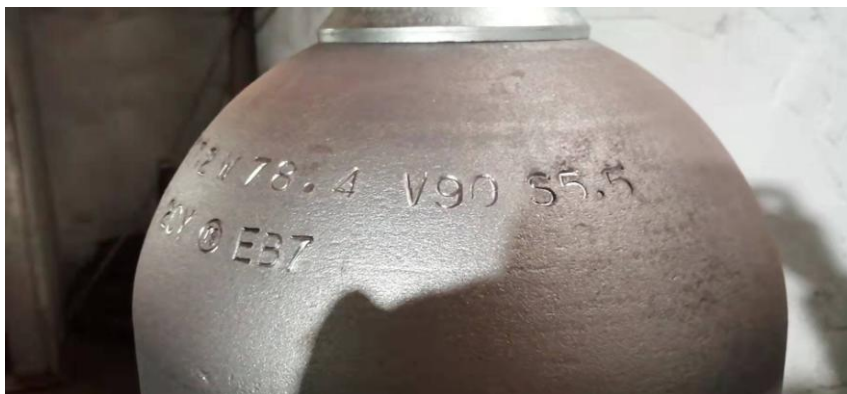
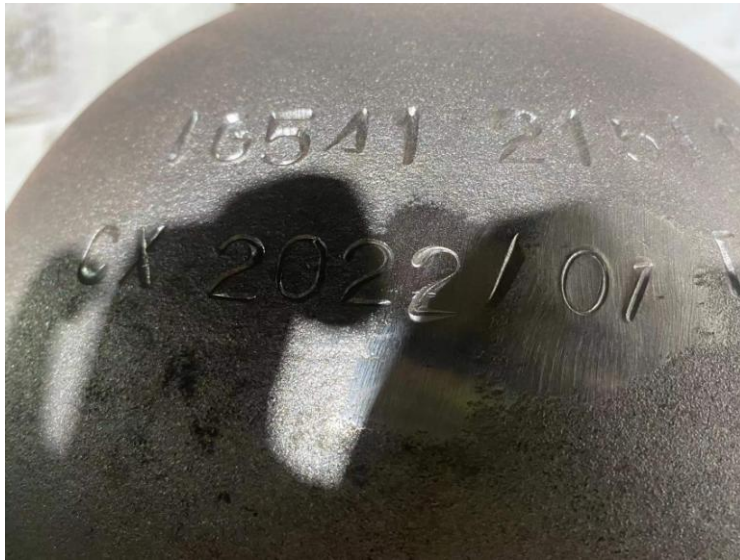
本钢瓶的制造符合 GB/T 5099.1-2017 标准的规定，经检验合格。

检验员： 检 _____

检验日期： _____ 年 _____ 月 _____ 日



21510 批钢印截图



浙江昌兴科技有限公司

水压试验记录 (Hydrostatic Test Record)

产品名称 Name	钢质无缝气瓶	生产批号 Batch No.	21510	水温 °C (° F) Water Temp.	15	保压时间 The holding time	30S	材质 Material	37Mn
检验号 Inspection No.	出厂编号 Manu No.	空瓶重 [Kg(lb)] Emp. Cyl. Weight	瓶和水重 [Kg(lb)] Cyl. Weigh t with Water	试验压力 [MPa(psi)] Test Press.	容积 [L(cu. in)] Water Capa.	全膨胀量 [ml(cu. in)] Expansion.	永久膨胀量 [ml(cu. in)] Per. Expan	变形率 [%]Per. Expan. Ratio	日期 Date
220103001	21510001	86.5	176.7	25.8	90.2	965.9	16.4	1.7	2022/1/3
220103002	21510002	86.5	176.8	25.8	90.3	980.1	21.6	2.2	2022/1/3
220103003	21510003	86.2	176.6	25.8	90.4	970.4	12.6	1.3	2022/1/3
220103004	21510004	85.8	176	25.8	90.2	960.3	14.4	1.5	2022/1/3
220103005	21510005	86.1	176.4	25.8	90.3	978.2	20.5	2.1	2022/1/3
220103006	21510006	86.6	176.6	25.8	90	981	12.8	1.3	2022/1/3
220103007	21510007	85.7	176	25.8	90.3	971.9	9.7	1	2022/1/3
220103008	21510008	85.8	175.8	25.8	90	969.9	15.5	1.6	2022/1/3
220103009	21510009	86.6	176.7	25.8	90.1	974.2	7.8	0.8	2022/1/3
220103010	21510010	86.6	176.7	25.8	90.1	976.4	14.6	1.5	2022/1/3
220103011	21510011	86.1	176.5	25.8	90.4	964.2	20.2	2.1	2022/1/3
220103012	21510012	85.7	175.9	25.8	90.2	974.1	7.8	0.8	2022/1/3
220103013	21510013	85.8	176.1	25.8	90.3	962.7	15.4	1.6	2022/1/3
220103014	21510014	85.9	176.2	25.8	90.3	981.4	15.7	1.6	2022/1/3
220103015	21510015	85.9	176.1	25.8	90.2	981.2	20.6	2.1	2022/1/3
220103016	21510016	86.5	176.6	25.8	90.1	972.2	9.7	1	2022/1/3
220103017	21510017	85.6	175.6	25.8	90	979.2	16.6	1.7	2022/1/3
220103018	21510018	86	176.1	25.8	90.1	966.2	16.4	1.7	2022/1/3
220103019	21510019	85.9	176	25.8	90.1	971.3	14.6	1.5	2022/1/3
220103020	21510020	85.9	176	25.8	90.1	967.3	14.5	1.5	2022/1/3
220103021	21510021	85.8	176	25.8	90.2	980.8	8.8	0.9	2022/1/3
220103022	21510022	86.1	176.4	25.8	90.3	979.3	13.7	1.4	2022/1/3
220103023	21510023	86.6	177	25.8	90.4	972.7	9.7	1	2022/1/3
220103024	21510024	85.6	175.7	25.8	90.1	966.7	19.3	2	2022/1/3
220103025	21510025	86.5	176.6	25.8	90.1	967.9	20.3	2.1	2022/1/3
220103026	21510026	86	176.1	25.8	90.1	965.7	12.6	1.3	2022/1/3
220103027	21510027	86	176.4	25.8	90.4	980.4	11.8	1.2	2022/1/3

检验员 (Inspector): 林文君

试压者 (Test person): 王切有

浙江昌兴科技有限公司

水压试验记录 (Hydrostatic Test Record)

产品名称 Name	钢质无缝气瓶	生产批号 Batch No.	21510	水温 °C (° F) Water Temp.	15	保压时间 The holding time	30S	材质 Material	37Mn
检验号 Inspection No.	出厂编号 Manu No.	空瓶重 [Kg(lb)] Emp. Cyl. Weight	瓶和水重 [Kg(lb)] Cyl. Weigh t with Water	试验压力 [MPa(psi)] Test Press.	容积 [L(cu. in)] Water Capa.	全膨胀量 [ml(cu. in)] Expansion.	永久膨胀量 [ml(cu. in)] Per. Expan	变形率 [%]Per. Expan. Ratio	日期 Date
220103028	21510028	85.8	176	25.8	90.2	969.8	14.5	1.5	2022/1/3
220103029	21510029	85.9	176.2	25.8	90.3	964.4	19.3	2	2022/1/3
220103030	21510030	86.4	176.5	25.8	90.1	973.5	8.8	0.9	2022/1/3
220103031	21510031	86.6	176.9	25.8	90.3	960.3	18.2	1.9	2022/1/3
220103032	21510032	86.6	176.9	25.8	90.3	962.6	19.3	2	2022/1/3
220103033	21510033	86.2	176.3	25.8	90.1	971.9	16.5	1.7	2022/1/3
220103034	21510034	86.1	176.2	25.8	90.1	980.4	10.8	1.1	2022/1/3
220103035	21510035	86	176.4	25.8	90.4	960.1	18.2	1.9	2022/1/3
220103036	21510036	86.7	176.8	25.8	90.1	965.5	17.4	1.8	2022/1/3
220103037	21510037	85.6	175.8	25.8	90.2	974.1	21.4	2.2	2022/1/3
220103038	21510038	85.9	176	25.8	90.1	979.1	13.7	1.4	2022/1/3
220103039	21510039	85.7	175.8	25.8	90.1	973.7	6.8	0.7	2022/1/3
220103040	21510040	85.8	175.9	25.8	90.1	975.8	11.7	1.2	2022/1/3
220103041	21510041	86	176	25.8	90	973.4	9.7	1	2022/1/3
220103042	21510042	86.1	176.4	25.8	90.3	963.8	14.5	1.5	2022/1/3
220103043	21510043	86.5	176.6	25.8	90.1	973.1	18.5	1.9	2022/1/3
220103044	21510044	86.2	176.5	25.8	90.3	964.6	13.5	1.4	2022/1/3
220103045	21510045	85.7	175.7	25.8	90	972.7	8.8	0.9	2022/1/3
220103046	21510046	86	176.2	25.8	90.2	976.6	19.5	2	2022/1/3
220103047	21510047	85.9	176	25.8	90.1	968.4	21.3	2.2	2022/1/3
220103048	21510048	86.2	176.2	25.8	90	969.9	13.6	1.4	2022/1/3
220103049	21510049	86.3	176.5	25.8	90.2	975.5	21.5	2.2	2022/1/3
220103050	21510050	86.1	176.3	25.8	90.2	964	10.6	1.1	2022/1/3
220103051	21510051	86.4	176.6	25.8	90.2	973.3	7.8	0.8	2022/1/3
220103052	21510052	86.3	176.4	25.8	90.1	968.5	22.3	2.3	2022/1/3
220103053	21510053	86.2	176.5	25.8	90.3	967	6.8	0.7	2022/1/3
220103054	21510054	86.1	176.3	25.8	90.2	967.3	7.7	0.8	2022/1/3

检验员 (Inspector): 林文君

试压者 (Test person): 王切有

浙江昌兴科技有限公司

水压试验记录 (Hydrostatic Test Record)

产品名称 Name	钢质无缝气瓶	生产批号 Batch No.	21510	水温 °C (° F) Water Temp.	15	保压时间 The holding time	30S	材质 Material	37Mn
检验号 Inspection No.	出厂编号 Manu No.	空瓶重 [Kg(lb)] Emp. Cyl. Weight	瓶和水重 [Kg(lb)] Cyl. Weigh t with Water	试验压力 [MPa(psi)] Test Press.	容积 [L(cu. in)] Water Capa.	全膨胀量 [ml(cu. in)] Expansion.	永久膨胀量 [ml(cu. in)] Per. Expan	变形率 [%]Per. Expan. Ratio	日期 Date
220103055	21510055	85.9	176.3	25.8	90.4	975.3	17.6	1.8	2022/1/3
220103056	21510056	85.8	175.8	25.8	90	961.4	13.5	1.4	2022/1/3
220103057	21510057	86	176.4	25.8	90.4	968.8	9.7	1	2022/1/3
220103058	21510058	86	176.2	25.8	90.2	974.8	21.4	2.2	2022/1/3
220103059	21510059	85.6	175.8	25.8	90.2	976.7	9.8	1	2022/1/3
220103060	21510060	86.1	176.5	25.8	90.4	960.1	22.1	2.3	2022/1/3
220103061	21510061	86.2	176.5	25.8	90.3	960.3	15.4	1.6	2022/1/3
220103062	21510062	85.9	176.1	25.8	90.2	974	18.5	1.9	2022/1/3
220103063	21510063	85.9	176.2	25.8	90.3	967.7	10.6	1.1	2022/1/3
220103064	21510064	86.5	176.6	25.8	90.1	976	9.8	1	2022/1/3
220103065	21510065	86.4	176.6	25.8	90.2	974	12.7	1.3	2022/1/3
220103066	21510066	86.1	176.1	25.8	90	980.8	15.7	1.6	2022/1/3
220103067	21510067	85.8	176.1	25.8	90.3	969.8	8.7	0.9	2022/1/3
220103068	21510068	86.3	176.5	25.8	90.2	967.1	18.4	1.9	2022/1/3
220103069	21510069	86.4	176.8	25.8	90.4	973.9	21.4	2.2	2022/1/3
220103070	21510070	86	176.4	25.8	90.4	978	22.5	2.3	2022/1/3
220103071	21510071	86.6	176.6	25.8	90	979.4	22.5	2.3	2022/1/3
220103072	21510072	85.9	176	25.8	90.1	977.8	7.8	0.8	2022/1/3
220103073	21510073	86.6	176.8	25.8	90.2	970.7	17.5	1.8	2022/1/3
220103074	21510074	85.6	175.7	25.8	90.1	971.1	19.4	2	2022/1/3
220103075	21510075	86.5	176.8	25.8	90.3	965	19.3	2	2022/1/3
220103076	21510076	86.7	176.8	25.8	90.1	960.7	14.4	1.5	2022/1/3
220103077	21510077	85.7	176.1	25.8	90.4	960.2	10.6	1.1	2022/1/3
220103078	21510078	85.8	176.2	25.8	90.4	974.4	17.5	1.8	2022/1/3
220103079	21510079	86	176.1	25.8	90.1	975.7	18.5	1.9	2022/1/3
220103080	21510080	85.6	175.9	25.8	90.3	970.6	20.4	2.1	2022/1/3
220103081	21510081	85.6	175.8	25.8	90.2	971.2	9.7	1	2022/1/3

检验员 (Inspector): 林文君

试压者 (Test person): 王切有

浙江昌兴科技有限公司

水压试验记录 (Hydrostatic Test Record)

产品名称 Name	钢质无缝气瓶	生产批号 Batch No.	21510	水温 °C (° F) Water Temp.	15	保压时间 The holding time	30S	材质 Material	37Mn
检验号 Inspection No.	出厂编号 Manu No.	空瓶重 [Kg(lb)] Emp. Cyl. Weight	瓶和水重 [Kg(lb)] Cyl. Weigh t with Water	试验压力 [MPa(psi)] Test Press.	容积 [L(cu. in)] Water Capa.	全膨胀量 [ml(cu. in)] Expansion.	永久膨胀量 [ml(cu. in)] Per. Expan	变形率 [%]Per. Expan. Ratio	日期 Date
220103082	21510082	86.6	176.8	25.8	90.2	976.3	7.8	0.8	2022/1/3
220103083	21510083	86.6	176.7	25.8	90.1	972	11.7	1.2	2022/1/3
220103084	21510084	85.6	176	25.8	90.4	966.3	9.7	1	2022/1/3
220103085	21510085	85.6	175.7	25.8	90.1	978.1	12.7	1.3	2022/1/3
220103086	21510086	85.8	175.9	25.8	90.1	977.9	13.7	1.4	2022/1/3
220103087	21510087	86.2	176.4	25.8	90.2	974.4	12.7	1.3	2022/1/3
220103088	21510088	85.5	175.8	25.8	90.3	963.3	7.7	0.8	2022/1/3
220103089	21510089	86.4	176.5	25.8	90.1	970.2	12.6	1.3	2022/1/3
220103090	21510090	85.6	175.8	25.8	90.2	967.5	16.4	1.7	2022/1/3
220103091	21510091	85.6	175.9	25.8	90.3	976.5	21.5	2.2	2022/1/3
220103092	21510092	85.7	176.1	25.8	90.4	971	22.3	2.3	2022/1/3
220103093	21510093	86.5	176.8	25.8	90.3	972.9	19.5	2	2022/1/3
220103094	21510094	85.6	175.6	25.8	90	962.6	20.2	2.1	2022/1/3
220103095	21510095	85.5	175.8	25.8	90.3	976.9	8.8	0.9	2022/1/3
220103096	21510096	86.2	176.6	25.8	90.4	972.1	15.6	1.6	2022/1/3
220103097	21510097	86.7	176.9	25.8	90.2	973.5	12.7	1.3	2022/1/3
220103098	21510098	86.4	176.7	25.8	90.3	976.3	11.7	1.2	2022/1/3
220103099	21510099	86.2	176.6	25.8	90.4	981.3	8.8	0.9	2022/1/3
220103100	21510100	86.6	176.8	25.8	90.2	970.2	8.7	0.9	2022/1/3
220103101	21510101	86.2	176.2	25.8	90	969	10.7	1.1	2022/1/3
220103102	21510102	85.8	176	25.8	90.2	966.2	13.5	1.4	2022/1/3
220103103	21510103	85.7	175.8	25.8	90.1	961.5	19.2	2	2022/1/3
220103104	21510104	85.5	175.8	25.8	90.3	966.8	9.7	1	2022/1/3
220103105	21510105	85.8	175.9	25.8	90.1	960.8	7.7	0.8	2022/1/3
220103106	21510106	85.5	175.8	25.8	90.3	973.9	17.5	1.8	2022/1/3
220103107	21510107	86.5	176.7	25.8	90.2	979.7	18.6	1.9	2022/1/3
220103108	21510108	86.4	176.7	25.8	90.3	972.8	11.7	1.2	2022/1/3

检验员 (Inspector): 林文君

试压者 (Test person): 王切有

浙江昌兴科技有限公司

水压试验记录 (Hydrostatic Test Record)

产品名称 Name	钢质无缝气瓶	生产批号 Batch No.	21510	水温 °C (° F) Water Temp.	15	保压时间 The holding time	30S	材质 Material	37Mn
检验号 Inspection No.	出厂编号 Manu No.	空瓶重 [Kg(lb)] Emp. Cyl. Weight	瓶和水重 [Kg(lb)] Cyl. Weigh t with Water	试验压力 [MPa(psi)] Test Press.	容积 [L(cu. in)] Water Capa.	全膨胀量 [ml(cu. in)] Expansion.	永久膨胀量 [ml(cu. in)] Per. Expan	变形率 [%]Per. Expan. Ratio	日期 Date
220103109	21510109	86	176.2	25.8	90.2	978.2	13.7	1.4	2022/1/3
220103110	21510110	86.6	176.9	25.8	90.3	961.6	17.3	1.8	2022/1/3
220103111	21510111	85.7	176	25.8	90.3	964.4	7.7	0.8	2022/1/3
220103112	21510112	85.5	175.9	25.8	90.4	972.8	9.7	1	2022/1/3
220103113	21510113	86.2	176.3	25.8	90.1	969.6	12.6	1.3	2022/1/3
220103114	21510114	86.2	176.3	25.8	90.1	978.2	18.6	1.9	2022/1/3
220103115	21510115	85.5	175.8	25.8	90.3	960.6	15.4	1.6	2022/1/3
220103116	21510116	86.6	176.8	25.8	90.2	965.2	19.3	2	2022/1/3
220103117	21510117	85.6	176	25.8	90.4	961.2	7.7	0.8	2022/1/3
220103118	21510118	86.4	176.7	25.8	90.3	981.7	6.9	0.7	2022/1/3
220103119	21510119	85.7	175.8	25.8	90.1	972.4	21.4	2.2	2022/1/3
220103120	21510120	86.6	177	25.8	90.4	964.3	11.6	1.2	2022/1/3
220103121	21510121	86.6	176.7	25.8	90.1	980.9	7.8	0.8	2022/1/3
220103122	21510122	86.2	176.2	25.8	90	973.8	11.7	1.2	2022/1/3
220103123	21510124	86.7	176.8	25.8	90.1	980.5	8.8	0.9	2022/1/3
220103124	21510125	85.9	176.2	25.8	90.3	976.5	9.8	1	2022/1/3
220103125	21510126	85.7	176	25.8	90.3	974	10.7	1.1	2022/1/3
220103126	21510127	86.1	176.1	25.8	90	978.3	13.7	1.4	2022/1/3
220103127	21510128	86	176.1	25.8	90.1	980.4	18.6	1.9	2022/1/3
220103128	21510129	86	176.3	25.8	90.3	961.5	19.2	2	2022/1/3
220103129	21510130	86.3	176.4	25.8	90.1	974.7	6.8	0.7	2022/1/3
220103130	21510131	85.9	176.1	25.8	90.2	974.6	11.7	1.2	2022/1/3
220103131	21510132	86.6	176.7	25.8	90.1	970.2	14.6	1.5	2022/1/3
220103132	21510133	85.9	176	25.8	90.1	967.5	21.3	2.2	2022/1/3
220103133	21510134	86.6	176.9	25.8	90.3	963.5	11.6	1.2	2022/1/3
220103134	21510135	85.6	175.8	25.8	90.2	981.9	13.7	1.4	2022/1/3
220103135	21510136	85.9	176.2	25.8	90.3	978.2	21.5	2.2	2022/1/3

检验员 (Inspector): 林文君

试压者 (Test person): 王切有

浙江昌兴科技有限公司

水压试验记录 (Hydrostatic Test Record)

产品名称 Name	钢质无缝气瓶	生产批号 Batch No.	21510	水温 °C (° F) Water Temp.	15	保压时间The holding time	30S	材质 Material	37Mn
检验号 Inspection No.	出厂编号 Manu No.	空瓶重 [Kg(lb)] Emp. Cyl. Weight	瓶和水重 [Kg(lb)] Cyl. Weigh twith Water	试验压力 [MPa(psi)] Test Press.	容积 [L(cu. in)] Water Capa.	全膨胀量 [ml(cu. in)] Expansion.	永久膨胀量 [ml(cu. in)] Per. Expan	变形率 [%]Per. Expan. Ratio	日期 Date
220103136	21510137	86	176.4	25.8	90.4	965.3	15.4	1.6	2022/1/3
220103137	21510138	86.3	176.3	25.8	90	980.8	16.7	1.7	2022/1/3
220103138	21510139	86	176.3	25.8	90.3	980.6	15.7	1.6	2022/1/3
220103139	21510140	86.1	176.4	25.8	90.3	980.5	19.6	2	2022/1/3
220103140	21510141	86.1	176.5	25.8	90.4	971.7	19.4	2	2022/1/3
220103141	21510142	85.9	176.2	25.8	90.3	966.3	21.3	2.2	2022/1/3
220103142	21510143	85.9	176.2	25.8	90.3	965.7	10.6	1.1	2022/1/3
220103143	21510144	86.3	176.4	25.8	90.1	981.3	11.8	1.2	2022/1/3
220103144	21510145	85.5	175.5	25.8	90	973.2	10.7	1.1	2022/1/3
220103145	21510146	86.2	176.3	25.8	90.1	962.7	17.3	1.8	2022/1/3
220103146	21510147	85.6	175.8	25.8	90.2	960.8	19.2	2	2022/1/3
220103147	21510148	86.6	176.9	25.8	90.3	978.1	8.8	0.9	2022/1/3
220103148	21510149	85.5	175.8	25.8	90.3	965.9	11.6	1.2	2022/1/3
220103149	21510150	86.1	176.1	25.8	90	978.4	16.6	1.7	2022/1/3
220103150	21510151	86.1	176.4	25.8	90.3	970.9	22.3	2.3	2022/1/3
220103151	21510152	86.6	176.9	25.8	90.3	981.5	17.7	1.8	2022/1/3
220103152	21510153	86.6	176.7	25.8	90.1	960.6	12.5	1.3	2022/1/3
220103153	21510154	86.6	176.7	25.8	90.1	974.9	11.7	1.2	2022/1/3
220103154	21510155	86.6	176.8	25.8	90.2	965.4	11.6	1.2	2022/1/3
220103155	21510157	86.2	176.5	25.8	90.3	971.8	6.8	0.7	2022/1/3
220103156	21510158	86.2	176.6	25.8	90.4	960.4	15.4	1.6	2022/1/3
220103157	21510159	85.9	176.3	25.8	90.4	967.6	19.4	2	2022/1/3
220103158	21510160	86.4	176.5	25.8	90.1	972.9	19.5	2	2022/1/3
220103159	21510161	86.2	176.3	25.8	90.1	966.2	22.2	2.3	2022/1/3
220103160	21510163	86.1	176.1	25.8	90	962.9	6.7	0.7	2022/1/3
220103161	21510164	86.2	176.3	25.8	90.1	969.7	11.6	1.2	2022/1/3
220103162	21510165	86.3	176.6	25.8	90.3	968.1	12.6	1.3	2022/1/3

检验员 (Inspector): 林文君

试压者 (Test person): 王切有

浙江昌兴科技有限公司

水压试验记录 (Hydrostatic Test Record)

产品名称 Name	钢质无缝气瓶	生产批号 Batch No.	21510	水温 °C (° F) Water Temp.	15	保压时间 The holding time	30S	材质 Material	37Mn
检验号 Inspection No.	出厂编号 Manu No.	空瓶重 [Kg(lb)] Emp. Cyl. Weight	瓶和水重 [Kg(lb)] Cyl. Weigh t with Water	试验压力 [MPa(psi)] Test Press.	容积 [L(cu. in)] Water Capa.	全膨胀量 [ml(cu. in)] Expansion.	永久膨胀量 [ml(cu. in)] Per. Expan	变形率 [%]Per. Expan. Ratio	日期 Date
220103163	21510166	85.6	176	25.8	90.4	971.4	21.4	2.2	2022/1/3
220103164	21510167	86	176.4	25.8	90.4	962.3	10.6	1.1	2022/1/3
220103165	21510168	85.5	175.7	25.8	90.2	981.9	11.8	1.2	2022/1/3
220103166	21510169	85.7	175.7	25.8	90	971.9	19.4	2	2022/1/3
220103167	21510170	85.9	176.2	25.8	90.3	980.3	10.8	1.1	2022/1/3
220103168	21510171	86.6	176.9	25.8	90.3	963.2	20.2	2.1	2022/1/3
220103169	21510172	86.3	176.6	25.8	90.3	964.6	20.3	2.1	2022/1/3
220103170	21510173	86.1	176.4	25.8	90.3	964	11.6	1.2	2022/1/3
220103171	21510174	86	176.2	25.8	90.2	978.7	15.7	1.6	2022/1/3
220103172	21510175	86.3	176.6	25.8	90.3	961	21.1	2.2	2022/1/3
220103173	21510176	85.6	175.8	25.8	90.2	965.4	18.3	1.9	2022/1/3
220103174	21510177	86.2	176.4	25.8	90.2	978	17.6	1.8	2022/1/3
220103175	21510178	85.9	176.1	25.8	90.2	970.8	11.6	1.2	2022/1/3
220103176	21510179	85.5	175.8	25.8	90.3	981.2	20.6	2.1	2022/1/3
220103177	21510180	85.8	175.8	25.8	90	964.9	8.7	0.9	2022/1/3
220103178	21510181	85.7	175.7	25.8	90	971.9	19.4	2	2022/1/3
220103179	21510183	85.7	175.9	25.8	90.2	960.9	12.5	1.3	2022/1/3
220103180	21510184	85.9	175.9	25.8	90	961.8	15.4	1.6	2022/1/3
220103181	21510185	86	176.2	25.8	90.2	964.6	14.5	1.5	2022/1/3
220103182	21510186	86.7	176.8	25.8	90.1	962.1	12.5	1.3	2022/1/3
220103183	21510187	86.3	176.6	25.8	90.3	962.9	9.6	1	2022/1/3
220103184	21510188	86.5	176.5	25.8	90	971.4	18.5	1.9	2022/1/3
220103185	21510189	86.5	176.7	25.8	90.2	962.8	20.2	2.1	2022/1/3
220103186	21510190	86.1	176.4	25.8	90.3	971.8	10.7	1.1	2022/1/3
220103187	21510191	85.7	175.7	25.8	90	975.3	14.6	1.5	2022/1/3
220103188	21510192	86	176.1	25.8	90.1	981.4	20.6	2.1	2022/1/3
220103189	21510193	85.6	175.8	25.8	90.2	980.6	11.8	1.2	2022/1/3

检验员 (Inspector): 林文君

试压者 (Test person): 王切有

