



冲孔打桩机

Impacting and drilling equipment

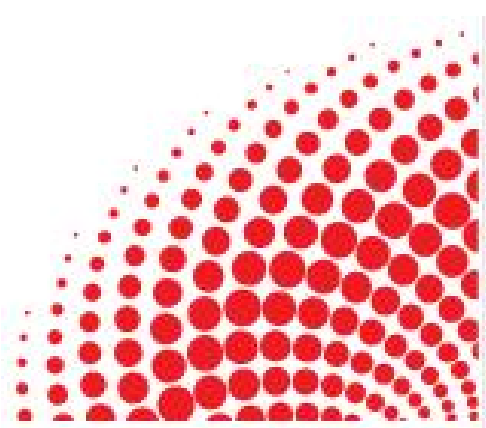
使用说明书

Operation Instruction



浙江制造  质生活

Zhejiang Makes It Happen



销售热线：	CK1500 冲孔打桩机	
13806839686	使用说明书	共 7 页 第 1 页

一、用途

CK 系列冲孔打桩机是公路、铁路、桥梁、建筑、码头等基础桩孔施工的专用设备，适用于卵石、砂层、土层、岩石等多种地质结构。

二、基本参数

序号	主参数	型号
		CK1500
1	冲孔直径 (m)	1.2-1.5
2	冲孔深度 (m)	≤120
3	冲击频率(/min)	10
4	主卷扬机型号	JKL6/2JKL6
5	副卷扬机型号	JZ1.5 (选配)
6	推荐冲击锤重量 (kg)	5800 (选配)
7	主卷扬机功率 (kW)	45
8	副卷扬机功率 (kW)	5.5

注 1：产品参数、型号可按需定制。
注 2：副卷扬机、冲击锤由客户选配。

卷扬机技术参数、性能等另附《快速溜放卷扬机使用说明书》。

					资料来源	编制		
						校对		
						标准化		
					提出部门	审定		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	批准文号	批准		

销售热线:	CK1500 冲孔打桩机	
13806839686	使用说明书	共 7 页 第 2 页

三、结构

本设备由打桩架、竖塔、导向轮架、斜撑、卷扬机及冲击锤、控制箱等主要部件构成的，打桩架由工字钢焊成，其他部件均按不同位置安装在打桩架上而组成整体，结构牢固可靠。

滑轮是用来支承钢丝绳和改变钢丝绳运动方向的部件。

冲击锤与卷扬机是用钢丝绳连接，用滑轮改变运动方向，通过卷扬机摩擦离合工作使冲击锤上、下运动来完成基础桩孔施工。

四、安装与检查

安装步骤见附图 1(P5)。

检查事项：

- a. 检查各紧固件、轴销是否联接牢固、可靠。
- b. 检查传动系统运转平稳、协调、可靠。
- c. 各运动部件运转应灵活、轻便、无阻滞现象。
- d. 检查旋转件的防护罩、短路过流电气保护装置，检查急停开关动作可靠性。

					资料来源	编制		
						校对		
						标准化		
					提出部门	审定		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	批准文号	批准		

销售热线:	CK1500 冲孔打桩机		
13806839686	使用说明书	共 7 页	第 3 页

五、使用及维护

1、在打桩机使用前，应注意和确认下列事项：

- a. 认真阅读使用说明书（包括卷扬机说明书）。
- b. 打桩机的安装应由专业人员进行。
- c. 卷扬机与打桩架的连接应牢靠。
- d. 确认钢丝绳、吊具等符合有关标准的规定；连接吊具载荷等的钢丝绳端，应采用与钢丝绳直径相适应的绳夹、压制接头等装置固定，绳端固接的强度，应不低于钢丝绳破断拉力的 80%。
- e. 打桩机应可靠接地。

2、操作和使用打桩机时应注意和确认下列事项：

- a. 操作人员应身体健康，且受过相关的安全教育，取得了相应的上岗操作资格。
- b. 操作人员或指挥人员应能在自己的工作岗位上清晰地观察到运送载荷的情况、相关工作人员位置和工作情况。
- c. 每天使用前必须进行检査，见 P2 检查事项。
- d. 钢丝绳在使用过程中要保持润滑，如钢丝绳缺少润滑油时应及时添加润滑油。
- e. 打桩机不得超载使用。
- f. 人不能进入到被吊物的下方；如需暂时重物悬挂（空）应采取顶钩保险。
- g. 打桩机处于工作状态时，操作人员不得离开操作位置。
- h. 卷筒上的钢丝绳不能全部出尽，在最大出绳状态时，卷筒上必须保留 3 圈钢丝绳。

					资料来源	编制		
						校对		
						标准化		
					提出部门	审定		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	批准文号	批准		

销售热线:	CK1500 冲孔打桩机	
13806839686	使用说明书	共 7 页 第 4 页

3、检查与维护:

a.检查、维修和保养应由专业人员进行。

b.在检查和维修时，应确保人员的安全，除了必须开机才能检查之外，其他检查和维修的项目，必须在卸去载荷，切断电源，并锁闭电源开关后才能进行；对于必须开机才能检查或维修的项目，至少应由两人进行，其中一人负责监视其他人员的安全，并且在任何情况下均能立即使打桩机停止运转。

c.维修后，应按检查事项进行检查。

d.打桩机长期不用时，应主机卷筒与锥面摩擦片处于分离状态，切断电源，存放在干燥、通风、防雨和无腐蚀性气体的地方，并进行适当的防锈处理。

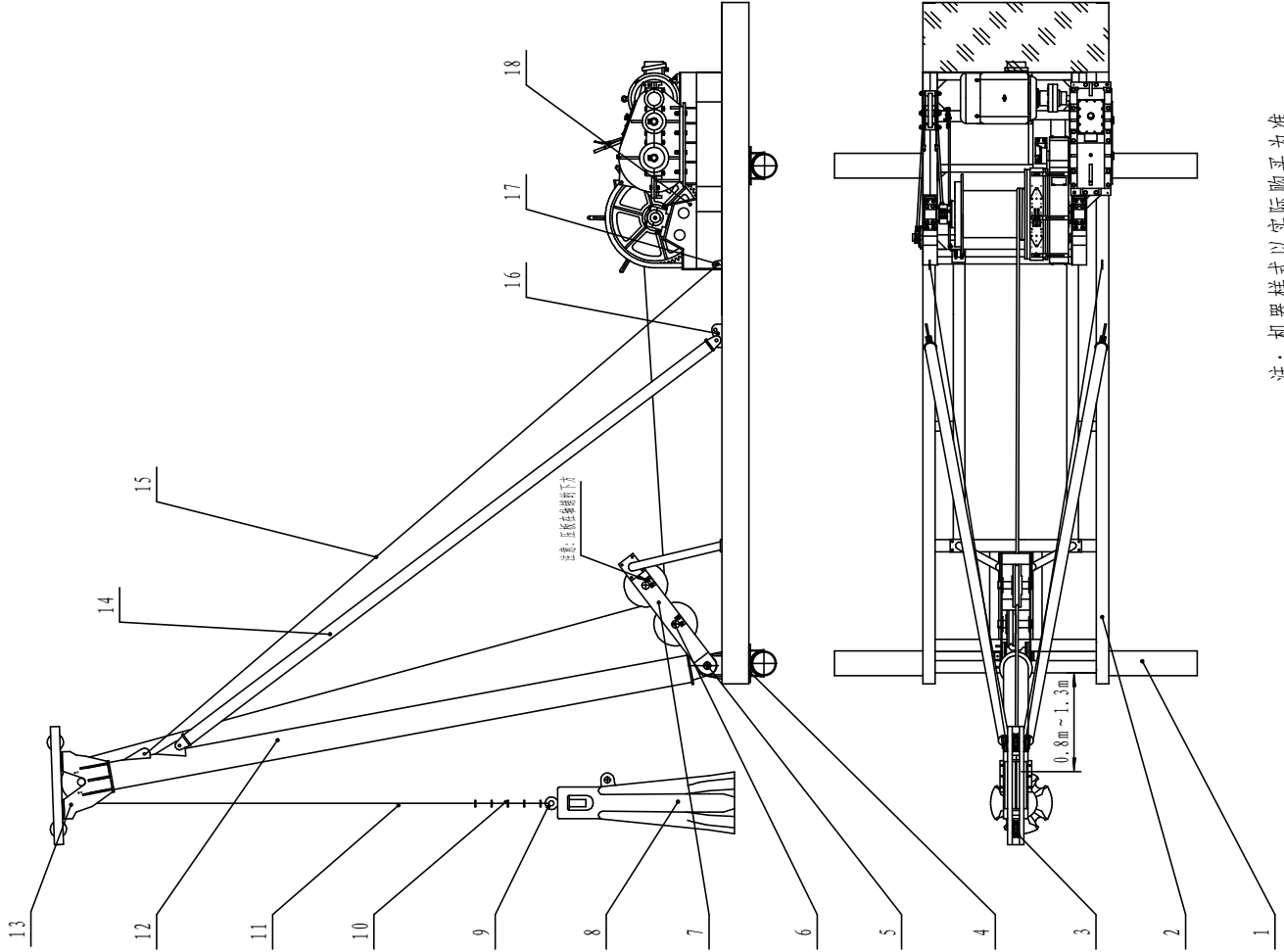
六、轴承及易损件清单

机部	易损件规格型号
Φ480 滑轮	圆柱滚子轴承 NJ217
钢筋龙架（选配）	深沟球轴承 6209-2RS
卷扬机	详见《快速溜放卷扬机使用说明书》
钢丝绳	详见《快速溜放卷扬机使用说明书》
耐磨牙	按冲击锤直径选配

注：滑轮规格以实际选配为准。

					资料来源	编制		
						校对		
						标准化		
					提出部门	审定		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	批准文号	批准		

I 图例



安装步骤:

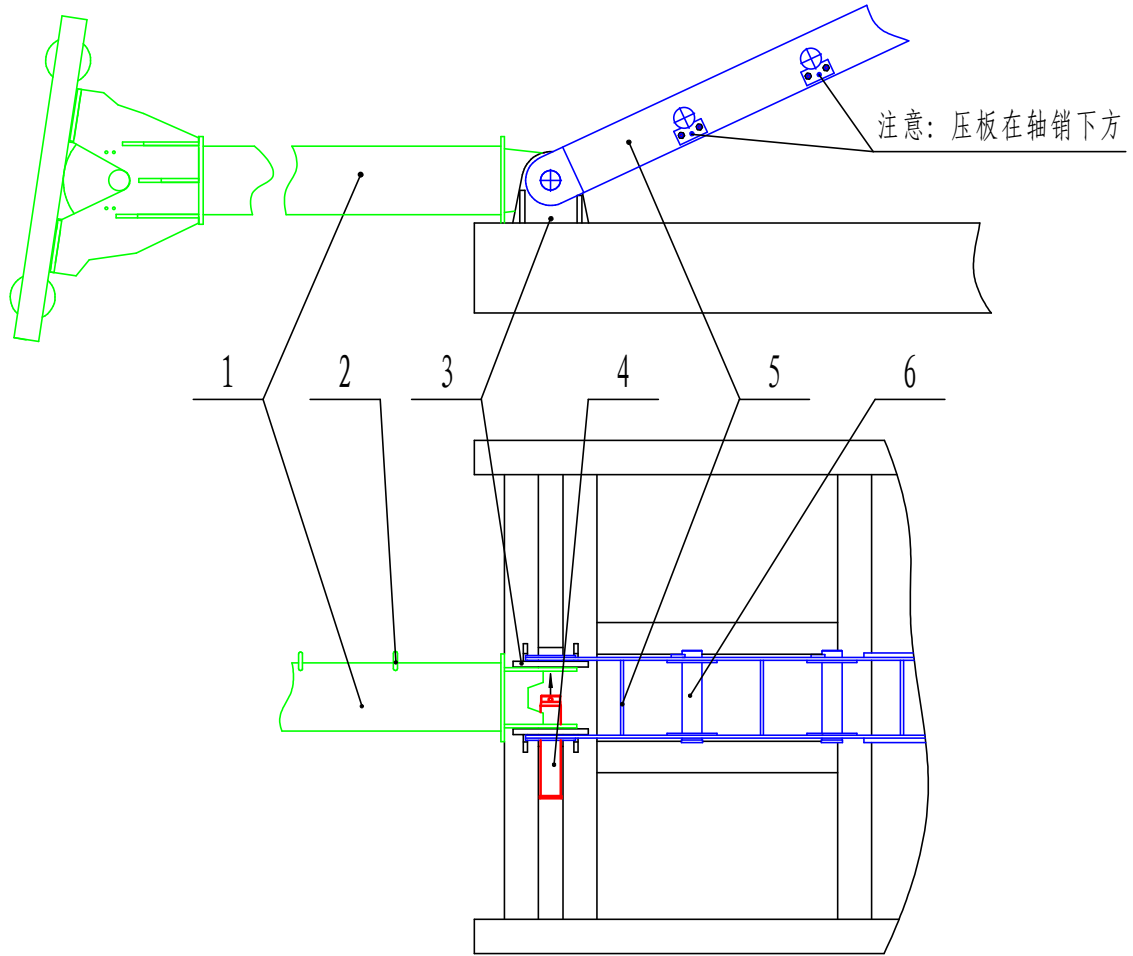
1. 打桩架底部焊好瓦座放在行走管上(无配置行走管与瓦座不做此项),需上相应数量的枕木或方钢作为垫物品,调整打桩架水平。
2. 吊装卷扬机固定打桩架上,紧固件联结应牢固可靠。
3. 竖塔卷扬机头上安装好钢筒龙架(无配钢筒龙架不做此项)并吊上线绳,把竖塔底部孔、打桩架孔、导向轮架孔(导向轮架压在轴销下方,见左上图),六孔对齐插上竖塔轴销($\phi 80 \times 410$)上好螺栓(详见附图2)。再装上竖塔与斜撑、斜撑与三孔调节板之间联结轴销($\phi 40 \times 105$),并扣上B型卡销。(注意:每日开机前需检查竖塔与斜撑之间联结轴销是否可靠。)
4. 竖塔总成安装与定位:
 - a. 将步骤3(组零件)采用吊机安装;
 - b. 采用线锤校正竖塔居中;
 - c. 采用线锤法,测量打桩架前边与满足施工锤头半径+0.8米~1.3米之间控制范围(如下图所示);
 - d. 确定三孔调节板在打桩架上位置,用点固焊方法固定三孔调节板与安全扣支承座,焊缝要牢固可靠;
 - e. 装上安全钢丝绳(或打桩机工作前安装)。安全钢丝绳处于略微松弛状态。
5. 安装导向轮斜撑、滑轮及轴销($\phi 85 \times 380$)并紧固联结件使之牢固可靠。
6. 装上主机钢丝绳。
7. 锤头焊牢耐磨牙,吊柄、钢丝绳夹与钢丝绳联结(钢丝绳夹数量与距离见附图3)。
8. 联结主机与控制箱及保护接地电路可靠连续性。

序号	代号	名称	数量	材料	备注
18		卷扬机	1		
17		安全扣支承座	2		
16		三孔调节板	2		
15		竖塔安全绳	2		
14		斜撑	2		
13		飞机组	1		
12		竖塔	1		
11		钢丝绳	1		
10		钢丝绳夹	5		
9		吊柄	1		
8		锤头	1		
7		导向轮架	1		
6		导向轮轴	2		
5		竖塔轴	1		
4		瓦座	4		选配
3		钢筒龙架	1		选配
2		打桩架	1		
1		行走管	2		选配
			数量	材料	备注
			单件	总计	
			重量		

平阳县腾伟机械有限公司(双轮)		图样编号		比例	
设计	审核	签字	日期	重量	比例
				1:38	1:38
				第 1 页	第 1 页
冲孔打桩机安装示意图(双轮)				冲孔打桩机使用说明书	
				附图 1	

注: 机器样式以实际购买为准

附图 2



竖塔底孔在座标孔里，导向轮架孔在座标孔外。方向如图所示。

6		导向轮轴销	2				
5		导向轮架	1				
4		竖塔轴销	1				
3		打桩架座标	1对				
2		竖塔楼梯					
1		竖塔	1				

借 (通) 用 件 登 记	序号		代号		名称		数量	材料	单件	总计	备注
旧底图总号									重量		
底图总号					竖塔与打桩架连接详图		平阳县鹏伟机械有限责任公司				
签字											
日期	标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例		
档案员	日期					共 7 张		第 6 张		1:38	
						冲孔打桩机使用说明书		附图 2			

