



检 测 报 告

报告编号:UTS20080118MC

报告日期: 2020/08/17

委托单位 : 玛洛莎医疗器械(常熟)有限公司

地 址 : 江苏省常熟市高新技术产业园苏州路 62 号

以下样品信息由申请人提供及确认:

样品名称 : 3Cr13Mo 不锈钢棒 3Cr13Mo Steel

型号 : 7.0 mm

接收日期 : 2020/08/12

签

樊建红

审

核

夏雨

编

制

杜祎

樊建红 授权签字人

夏雨

杜祎

第1页 共6页

This Test Report is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf or available on request. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional policies defined therein. The results shown in this Test report refer only to the sample(s) tested unless otherwise stated. This test report shall not be reproduced, except in full, without written approval of the Company. 本报告按本公司所制定之通用服务条款所编制发放。请注意本报告首页背面之此条款, 本公司之义务、免责、管辖权均有明确规定。该条款也可向本公司索取。除非另有说明, 本报告仅对来样负责, 未经许可, 不得部分复制本报告。

江苏省优联检测技术有限公司

地址: 苏州市吴中区越溪街道北官渡路50号3幢

电话 (Tel): +86(0)512-66358200

UNITED TESTING SERVICES (JIANGSU) CO., LTD.

Address: Building 3, No.50 Beiguandu Road, Wuzhong Zone, Suzhou, Jiangsu, China

传真 (Fax): +86(0)51266358088

www.uts.com.cn



检 测 报 告

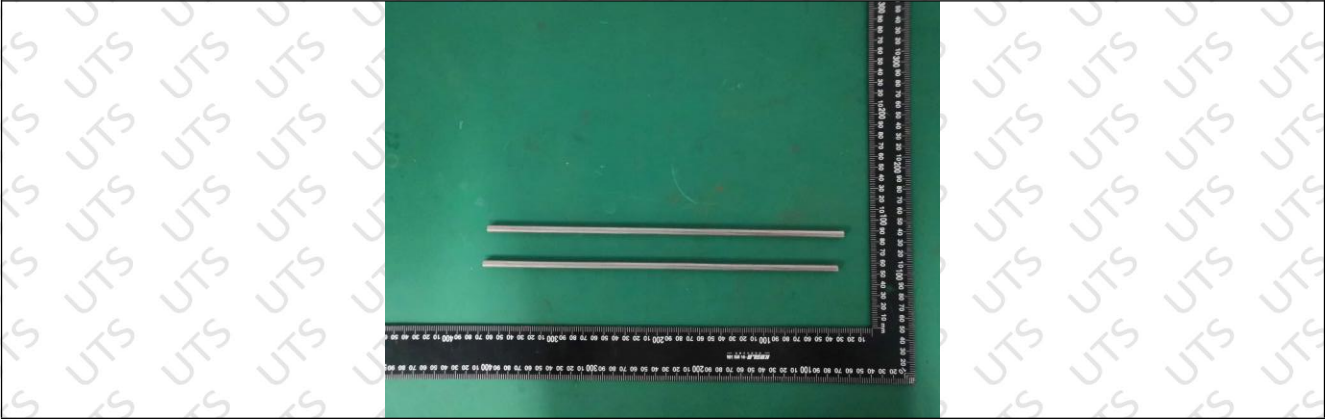
报告编号:UTS20080118MC

报告日期: 2020/08/17

结果总结:

样品名称	项目	页码
3Cr13Mo 不锈钢棒 3Cr13Mo Steel	C, Si, Mn, P, S, Ni, Cr, Mo, Cu	3-4
	力学三项	4-5
	HRC 硬度	6

来样状态:



.....接下页.....



检 测 报 告

报告编号:UTS20080118MC

报告日期: 2020/08/17

一、C, Si, Mn, P, S, Ni, Cr, Mo, Cu

1、测试标准

GB/T 20123-2006《钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)》；
SN/T 2718-2010《不锈钢化学成分测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法》。

2、测试日期

2020/08/17

3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
红外碳硫分析仪	M-1-061	2021/01/06
等离子体发射光谱仪	C-1-001	2020/11/15

4、测试条件

环境温度：(23±5)℃

环境湿度：(55±10)%RH

5、测试结果

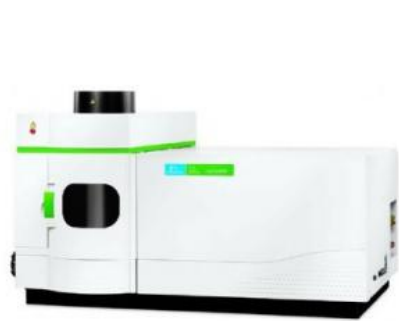
单位：%

样品序号	测试项目	结果
1-1#	C	0.30
	Si	0.23
	Mn	0.14
	P	0.028
	S	0.003
	Ni	0.17
	Cr	13.03
	Mo	0.77
	Cu	0.07

报告编号:UTS20080118MC

报告日期: 2020/08/17

6、测试照片

	
测试设备(M-1-061)	测试设备(C-1-001)

二、力学三项

1、测试标准

GB/T 228.1-2010 《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》。

2、测试日期

2020/08/12

3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
万能试验机	M-1-004	2021/01/05

4、测试条件

- 环境温度：(23±5)℃
- 环境湿度：(55±10)%RH
- 应力速率：10 MPa/s
- 原始标距：50 mm
- 样品来源：制样
- 制样方向：送样长度方向

检 测 报 告

报告编号:UTS20080118MC

报告日期: 2020/08/17

5、测试结果

样品序号	测试项目	结果
1-2#	抗拉强度 R_m (MPa)	710
	屈服强度 $R_{p0.2}$ (MPa)	571
	断后伸长率 A_{50mm} (%)	21.0

6、测试照片

	
测试前	
	
测试中	测试后



检 测 报 告

报告编号:UTS20080118MC

报告日期: 2020/08/17

三、HRC 硬度

1、测试标准

GB/T 230.1-2018 《金属材料 洛氏硬度试验 第 1 部分: 试验方法》。

2、测试日期

2020/08/14

3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
洛氏硬度计	M-1-015	2021/01/05

4、测试条件

环境温度 : (23±5)℃

环境湿度 : (55±10)%RH

测试部位 : 芯部

硬度标尺 : HRC

5、测试结果

样品序号	①	②	③
1-3#	21.5	21.5	21.5

6、测试照片



测试设备(M-1-015)

.....报告结束.....