



聚丙烯无卤阻燃剂 TF5011(V0 级)产品规格书

产品简介:

TF5011 是一款以磷、氮为主要阻燃元素的聚丙烯 (PP) 无卤阻燃剂, 完全符合欧盟 RoHS 环保指令和国内相关政策法规对阻燃材料无卤、低烟、绿色环保的要求。该阻燃剂应用于聚丙烯中, 无填充体系, 低成本, 添加 28~32% 可达到 1.6mm V0, 具有优良的加工性能、耐水性和耐析出性, 能完全满足电子、电气、汽车配件等诸多领域的使用要求。

性能指标:

项目	单位	指标值
外观	/	白色粉末
比重	g/cm ³	1.3
磷含量	%	≥22
氮含量	%	≥15
分解温度	°C	≥260
粒径 D50	μm	~15
添加量 (UL94 V0, 1.6mm)		均聚 PP 添加 27~31%; 共聚 PP 添加 28~32%

注: 以上用量因不同加工设备、工艺和配方会有所不同, 以实际添加量为准。

应用及注意事项:

1. 加工时可以添加适量抗氧化剂、润滑剂等助剂与 TF5011 配合使用。
2. 本产品起始热分解温度为 260°C, 在保证阻燃剂均匀分散的情况下, 应选择合适的螺杆组合以及加工温度, 避免加工过程中阻燃剂分解, 导致阻燃效率降低以及发泡现象, 建议加工温度区间为 170~190°C。
3. 滑石粉、碳酸钙等无机填料会降低阻燃效率, 不建议添加任何填充。
4. 满足 IEC60695-2-12 GWFI 960°C (2.0mm) 要求。
5. 本产品是根据聚丙烯的燃烧特性专门开发的高效无卤阻燃剂, 亦可用于其它聚烯烃材料的阻燃。

包装储运:

1. 净重 25 Kg/包。不属于危险品, 按普通工业品运输, 低温避光保存。
2. 产品应存放在干燥通风的库房内。

免责声明: 本资料所提供的数据, 为实验室测试典型数据, 仅供参考, 不作为正式质保凭证。用户有责任对所购我公司产品进行全面实验, 以验证其是否符合自己工艺和性能标准要求。由于对发出的产品的应用和加工均非我公司所能掌控, 所以期间事由一概由用户本身负责。

Disclaimer: The data provided in this document are typical data of laboratory test and are for reference only, not as a formal warranty certificate. Users are responsible for the purchase of our company's products to conduct a comprehensive experiment, to verify their process and performance standards. Due to the application and processing of the products we send all nonself company can control, so during the subject entirely by the user itself responsible.

以上内容由苏州安鸿泰新材料有限公司编制和负责解释, 并保留根据需要更改本文内容的权利, 请参考最新版本资料。本文发布时间: 2020 年 7 月。如您需要了解更多信息, 请浏览 <http://hftzr.cn/>

电话: 15375068887

E-mail: ms.hu@enhand.cn