



高锰酸盐指数自动分析仪（小型）

性能特点

- 全自动分析，自动清洗，也可进行任意时间的间隔测量
- 定期自动校准和人工手动校准功能，频率周期可自行设定
- 高精度分光光度计检测单元充分保证了终点判定的稳定和精确
- 高性能的消解单元实现样品的有效消解，提高了测量的准确性
- 仪表结构简单，安装方便、运行可靠、维护简便
- 可编程控制单元实现自动分析、自动清洗、故障报警
- 全触摸屏显示、菜单式中文界面操作软件、存储5000个分析数据
- 自动稀释、量程自动调节
- 仪表管路清洗与测前管路预洗可任意设定
- 故障报警，出错报警，来电自启动功能
- 当遇报警时，可记录相关信息，并中断测量
- 支持开关量控制(4组输入)，RS485数据传输，MODBUS通讯
- 具备质控核查验证，工作状态远程监控(选自己)

应用领域

- 地表水，自来水，市政污水，工业废水等。

技术参数

测量原理	高锰酸盐氧化还原—光度法
测量范围	0-8/20mg/L
准确度	≤±3%FS
重复性	≤±3%FS
检出极限	0.4mg/L
零点漂移	≤3%FS/24h
量程漂移	≤5%FS/24h
测量时间	60分钟
测量周期	1、2-6小时一次，连续测量
分辨率	0.01mg/L
进样方式	蠕动泵
信号输出	两路模拟4-20mA
外部通讯	RS485\MODBUS
工作环境	温度：5~35℃；湿度：≤85%
电源	220±10%V AC 50±1%Hz
功率	大约300W
重量尺寸	重量：约10kg；尺寸：H*L*W=400*350*380mm
防护等级	IP54/NEMA13；IP65/NEMA4
样品条件	无油无悬浮物，温度5~35℃ 压力0.0~0.1Bar；流量1.5-3L/min



CODcr- PWR II型化学需氧量在线分析仪

性能特点

- 高精度分光光度计检测单元充分保证了测量结果的线性可靠。
- 高度稳定的蠕动泵确保水样及试剂的精确计量。
- 高性能的消解单元实现样品的有效消解，提高了测量的准确性。
- 仪表结构简单，安装方便、运行可靠、维护简便。
- 可编程控制单元实现自动分析、故障报警、量程自动调整功能。
- 全触摸屏显示及操作，配备中文界面菜单式操作软件。

应用领域

- 地表水，自来水，市政污水，工业废水等。

技术参数

测量原理	重铬酸钾法
测量范围	10-500/1000/1500mg/L
重复性	≤ ±5%RSD
准确度	≤ ±10%
检出极限	10mg/L
零点漂移	≤ 10%FS/24h
量程漂移	≤ 10%FS/24h
测量时间	30分钟
测量周期	2、3、4… 小时一次，连续测量
分辨率	5mg/L
进样方式	蠕动泵进样
信号输出	两路模拟4-20mA
外部通讯	MODBUS/TCP、RS232/485
工作温度	5~35℃
湿度	≤ 85%
电源	220±10%伏 50±1%赫兹
功率	约150瓦
重量	约50公斤
外形尺寸	1450*580*400 (mm*mm*mm)
样品条件	无油无悬浮物，温度5~35℃
压力	0.0~0.1Bar
流量	1.5~3L/min