



# MegaGlue<sup>®</sup> 5112/1

## 双组份环氧树脂粘合剂

## 技术数据表

VQ220170207

### 产品描述

MegaGlue<sup>®</sup> 5112/1 是一种中等粘度，可快速固化的增韧型双组份环氧树脂胶粘剂，具有一定触变性。主剂与固化剂混合后，在室温下就可以形成具有高剪切强度和剥离强度的粘结带，完全固化后的胶粘剂能耐多种化学溶剂，并且具有非常好的耐低温冲击性及电绝缘性。

### 应用领域

MegaGlue<sup>®</sup> 5112/1 主要用于一般工业领域各种结构件的快速定位及结构粘接 (如轨道交通、冷藏厢车、大板方舱、铝蜂窝板、石材复合板、大理石蜂窝板及搪瓷复合板等)，也可以用于电子工业中器件的定位及粘接。

### 技术参数

注：以下数据均在 20~25℃ 条件下测试所得

	主剂 MG 5112/1	固化剂 MG HD5112
颜色	灰白色	墨绿色
性状	触变	触变
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	1.20 ± 0.05	1.30 ± 0.05
粘度 (mPa·s)	20,000 ± 5,000	48,000 ± 8,000
闪点 (TCC, °C)	≥ 93	≥ 93
混合比 (按重量)	100 :	110
混合比 (按体积)	1 :	1
<b>混合后 (主剂 + 固化剂)</b>		
颜色	墨绿色	
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	1.25 ± 0.05	
操作时间 (min)	见附表 1*	
适用温度范围 (°C)	-40 ~ 80	
<b>室温固化 1 周后技术参数</b>		
拉伸强度 (MPa)	>40	
拉伸伸长率 (%)	4	
硬度 (Shore D)	80	
玻璃化转变温度 Tg (°C)	52	
喷砂钢片上剪切强度 (MPa)	>25	
钝化铝片上剪切强度 (MPa)	>18	

阳极铝片上剪切强度 (MPa)	>15
不锈钢板上剪切强度 (MPa)	>20
PC 板上剪切强度 (MPa)	>4
尼龙上剪切强度 (MPa)	>3
木材上剪切强度 (MPa)	>10
陶瓷上剪切强度 (MPa)	>20
阳极铝板上剥离强度 (浮辊剥离) (N/mm)	>4

\*表示 MegaGlue® 5112/1 可以在保证其它性质参数不变的情况下对操作时间进行调整, 详见附表 1

附表 1 MegaGlue® 5112/1 系列产品对比

	MG 5112/1-5	MG 5112/1-10	MG 5112/1-20
操作时间 (min)	5~6	8~11	20~25
拉伸剪切强度 (20min@20°C, MPa)	6.97	3.51	---
拉伸剪切强度 (20min@25°C, MPa)	8.18	3.82	---
拉伸剪切强度 (20min@80°C, MPa)	14.05	15.25	15.60

## 操作及处理

**注意事项** 为了获得最佳粘结强度, 使用前应该将基材表面的油层以及其他污染物去掉, 特殊的表面处理工艺如喷砂或是打磨能增加表面粘结强度。

## 储存

建议储藏温度为 10~30°C, 湿度 50%HR。避免阳光直射、高温、霜冻和潮湿。  
原包装密封容器中可储存 12 个月。

## 包装

双组份 1:1 管装                      50ml / 400ml

## 安全数据

在使用本产品之前, 请仔细阅读材料安全数据表。

以上信息由实验室反复试验得出, 真实可信, 但仅作为您使用的参考, 不具有法律效应。鉴于市场上产品的多样性及使用方法的差异化, 使用者需根据自己的应用需求进行相关测试以确定产品的适用性。我们保留对以上数据进行修改的权利。使用者应该对产品正确的应用负全部责任。我们只对产品本身的质优稳定做出保证, 敬请客户使用本产品时, 以实测数据为准。

上海汉司实业有限公司  
地址: 上海市合川路 3089 号 B 座 5 楼  
电话: +86 21 54580909  
传真: +86 21 23025185