



MegaGlue® 4512LV

双组份环氧树脂粘合剂

技术数据表

V0420201027

产品描述

MegaGlue® 4512LV 是一种韧性高，粘度高，抗下垂的环氧树脂胶粘剂，具有超长的使用寿命。主固混合后，室温下可形成琥珀色或米色的具有高剥离强度和剪切强度的粘接层。完全固化后，本产品具有优异的耐冷热冲击性能，机械性能和电气绝缘性能，并且可以耐大多数化学药品和溶剂。

应用领域

本产品主要用于粘接航空航天领域中火箭或飞弹的鼻锥体。也适合于要求高冲击，高剥离强度，低应力的通用工业领域中。还可以用于不同材料的粘接，包括铝、钢、其它金属、大部分塑料以及陶瓷。

技术参数

注：以下数据均在 20~25°C 条件下测试所得

	主剂 MG 4512LV	固化剂 MG HD4512LV
颜色	白色	浅黄色
性状	流体	流体
比重	1.10 ± 0.10	1.00 ± 0.10
粘度 (mPa · s)	30,000 ± 10,000	3,000 ± 1,000
粘度测法	Viscosity, Brookfield - RVT, 25°C	
混合比 (按重量)	100	: 46
混合比 (按体积)	2	: 1
	混合后 (主剂 + 固化剂)	
外观	琥珀色-米色	
比重	1.07 ± 0.10	
操作时间 (min)	120	
表干时间 (min)	140 (低湿度)	
	固化 7 天后性能参数	
初始粘结力形成	8~10h (室温) / 45min (70°C)	
完全固化	5~7 天	
适用温度范围 (°C)	-40~150	
玻璃化温度 (°C)	90	
硬度 (Durometer D)	76~90 固化 16~18h @ 22°C+固化 2h @ 65°C	
伸长率 (%)	10	
拉伸强度 (N/mm ²)	41	
拉伸剪切强度 (MPa)	20.0 (室温) / 5.0 (100°C) (铝/铝)	
介质击穿强度 (kV/mm)	25	

操作及处理

注意事项 无论是主剂还是固化剂，在保存过程中要隔绝空气，盛胶水的容器一定要密封。在操作中确保足够的通风环境。避免皮肤直接接触未固化的混合物。佩带防护性的手套和眼镜。被粘接表面应该干燥，无油脂，无灰尘或其它污物。若金属表面涂有底漆或塑料表面有排放剂则应被清除；被粘表面经过打磨处理，粘合力会明显增加。

操作过程 配比前要在桶中搅匀主剂和固化剂。要保证正确的混合比例和混合均匀，以获得理想的机械和化学性能。一次的调胶量不宜过多，要在操作时间内用完。可用手工上胶，也可用双组份机器上胶。可在室温固化，也可通过加热加速固化，提高固化温度可提高强度。

清洗 未固化胶水可用特殊的清洗剂清除，固化后的胶水只能用机械方法清除。

储存

保存在室温下，建议储藏温度为 10~30°C。避免阳光直射、高温、霜冻和潮湿。

原包装密封容器中 12 个月。

包装

桶装 15 公斤 (MegaGlue® 4512LV)
 15 公斤 (MegaGlue® HD4512LV) (也可按客户具体要求包装)

安全数据

在使用本产品之前，请仔细阅读材料安全数据表。

以上信息由实验室反复试验得出，真实可信，但仅作为您使用的参考，不具有法律效应。鉴于市场上产品的多样性及使用方法的差异化，使用者需根据自己的应用需求进行相关测试以确定产品的适用性。我们保留对以上数据进行修改的权利。使用者应该对产品正确的应用负全部责任。我们只对产品本身的质优稳定做出保证，敬请客户使用本产品时，以实测数据为准。

上海汉司实业有限公司
地址：上海市合川路 3089 号 B 座 5 楼
电话：+86 21 54580909
传真：+86 21 23025185
www.shhansi.com

