

## MF910G 中空玻璃用丁基热熔密封胶

### 产品说明

MF910G 是单组份、无溶剂、不出雾、不硫化、具有永久塑性的中空玻璃用第一道密封胶，具有以下性能：

- 具有极低的水气透过率，多用于多腔中空玻璃的第一道密封。
- 优异的粘合性，与玻璃、铝合金、镀锌钢、不锈钢等粘接良好。
- 优异的耐老化性能，在较宽温度范围内保持良好的塑性和密封性，表面不开裂、不变硬。

### 主要技术指标

| 序号 | 项目                         |      | 技术指标      | 检测结果                 | 参考标准        |
|----|----------------------------|------|-----------|----------------------|-------------|
| 1  | 基体                         |      | /         | 合成橡胶（PIB）            | /           |
| 2  | 外观                         |      | 均质胶泥状     | 均质胶泥状                | JC/T 914    |
| 3  | 密度，g/cm <sup>3</sup>       |      | 1.10±0.05 | 1.05                 | GB/T 1033.1 |
| 4  | 水蒸气透过率，g/m <sup>2</sup> ·d |      | ≤0.8      | 0.25                 | EN 1279-4   |
| 5  | 氩气渗透率，g/m <sup>2</sup> ·h  |      | /         | 1.4×10 <sup>-3</sup> | EN 1279-4   |
| 6  | 剪切强度，MPa                   |      | ≥0.15     | 0.24                 | JC/T 914    |
| 7  | 针入度，<br>1/10mm             | 25℃  | 35~50     | 42                   |             |
|    |                            | 130℃ | 230~330   | 246                  |             |
| 8  | 工作温度范围，℃                   |      | -30~80    | /                    | /           |