

MF840 双组份聚硫中空玻璃专用密封胶

产品特点

- 具有较高的硬度及拉伸粘接强度；
- 具有良好的弹性、粘接性；
- 具有较低的水气透过率；
- 具有优异的耐油，耐溶剂性能；
- 无溶剂，不污染环境。

用途

MF840，广泛应用于建筑、交通运输、制冷等行业中空玻璃的第二道边缘密封；与玻璃有良好的粘接性，并与大部分的中空玻璃间隔材料(铝、铝合金、不锈钢等)粘接良好；同时也适用于非刚性暖边间隔系统，比如 TPS 等。针对中空玻璃，密封胶最小粘接宽度为 5.0mm（实际应用中应根据中空玻璃单元尺寸、重量、间隔框的尺寸和玻璃系统设计确定合适的粘接宽度）。

主要技术指标

检测项目		技术要求	检测结果	参考标准
适用期 (min)		≥20	20~30	GB/T 13477.3
表干期 (min)		≤60	25~45	GB/T 13477.5
水蒸气透过率 (g/(m ² ·d))		≤15	2~6	GB/T 17146
硬度, (Shore A)	24h	≥35	35~40	GB/T 531.1
	14d	≥45	45~50	
粘度 (Pa·s)	A 组份	350~600	400~550	GB/T 2794
	B 组份	50~180	80~130	
拉伸粘接强度		≥0.70MPa	0.80~0.95	GB/T 13477.8
物理性能				
成分	A 组份 B 组份	液态聚硫橡胶 二氧化锰		
混合后颜色		黑色		
注：实验条件为温度：(23±2)℃，湿度为(50±5)%，混合比例 A：B=100:10（质量比） 拉伸粘接强度是在上述条件下养护 14 天测得。				

注意：

1.上述信息只作为参考信息发布，所列属性和性能特征是参考数据，不能解释为产品规范。

- 2.使用前请做粘接性试验并参阅本公司技术资料及安全数据表
- 3.不能与其它种类密封胶混合使用，否则会影响其粘接性能。