

## MF1802 双组份聚氨酯胶粘剂（自流平型）

### 产品特点

- 固化速度快，室温反应固化 24h 后可达最终强度 50%以上；高温下 70℃ 反应固化 40min 后可达最终强度 40%以上；
- 与金属、陶瓷、木材等材料具有优异的粘接性；
- 优异的耐候、耐老化、耐低温和力学性能；
- 环保无溶剂，低 VOC，无毒无味。

### 用途

对铝和铝合金、钢等金属材质，木材及其涂装材料具有良好的粘接力，可用于方舱大板的制作，也可用于建筑三明治板材组建，工业灌封，涂层等。

### 典型技术指标

序号	检测项目		技术要求	典型数据	参考标准
1	成分		双组份聚氨酯、无溶剂	双组份聚氨酯、无溶剂	/
2	外观	A组份	白色膏状物	白色膏状物	/
		B组份	棕色液体	棕色液体	
		混合后	米色膏状物	米色膏状物	
3	硬度, Shore D		约70	70	GB/T531.1
4	密度 g/cm <sup>3</sup>	A组份	1.55±0.05	1.55	GB/T13477.2
		B组份	1.20±0.05	1.20	
5	粘度 mPa.s	A组份	25000±5000	25000	/
		B组份	250±20	250	/
		混合后	5000±500	5000	/
6	混合比	按重量	5:1	5:1	/
		按体积	3.75:1	3.75:1	/
7	固化方式		室温/高温固化	室温/高温固化	/
8	适用期, min		40-60	40-60	GB/T 7123
9	剪切强度, MPa	7d	≥10.6	12.5	GB/T 7124

测试环境条件：温度为（23±2）℃，相对湿度为（50±5）%