

MF911 耐高温密封胶

产品说明

MF911 是单组份、室温中性固化、高弹性的硅酮耐高温密封胶，在密闭环境下最高耐温 320℃7 天后不变硬不粉化，长期 300℃密闭高温环境 30 天后强度、伸长保持率高，具有优异的耐碱性能，良好的耐酸、耐油、耐水蒸气等性能。

产品优越性

- 高弹性、室温中性固化，不会对被粘表面产生腐蚀；
- 优异的耐高温性能，在密闭烘箱内最高耐温 320℃7d，试样不变硬不粉化；
- 具有优异的耐碱性能，良好的耐酸、耐油、耐水蒸气等性能；
- 对环境无污染。

主要技术指标

序号	项目		技术指标	实测值	参考标准	
未固化时，在 23±2℃，50±5%湿度下测试						
1	下垂度，mm	垂直	≤3	0	GB/T13477.6	
		水平	无变形	无变形		
2	挤出性，s		≤5	/	GB16776	
3	表干时间，h		≤3	1.0	GB/T13477.5	
固化 28 天后，在 23±2℃，50±5%湿度下测试						
4	硬度，Shore A		≥30	37	GB/T531.1	
5	拉伸强度，MPa		≥1.5	2.19	GB/T528	
6	断裂伸长率，%		≥150	370		
试验项目完成，在 23℃±2℃条件养护 24 小时后测试						
7	300℃密闭高温环境 7 天后强度/伸长率变化率，%	拉伸强度，MPa	≥50	1.64	GB/T528	
		断裂伸长率，%		364		
8	双 85 老化 7 天后强度/伸长率 变化率，%	拉伸强度，MPa	≥50	1.8		
		断裂伸长率，%		488		
9	浸 10%HCL 溶液 7 天后强度/ 伸长率变化率，%	拉伸强度，MPa	≥50	1.92		
		断裂伸长率，%		193		
10	浸 5%NAOH 溶液 7 天后强度/ 伸长率变化率，%	拉伸强度，MPa	≥75	1.97		
		断裂伸长率，%		357		
11	浸油 7 天后质量变化率，%		≤10	7%		GB/T13477.6