



# GCR 909

## 基于硅烷改性聚合物的密封胶

### 关键特性

- 多用途粘接胶
- 长期稳定的粘接
- 对使用者和环境友好

### 产品介绍

GCR 909 是一款高性能的硅烷改性弹性粘接/密封胶粘剂。满足工业领域不同的高强度粘接应用。

GCR 909 具有非常优异的耐 UV 性能，能稳定的在不同气候和温度下使用，是一款不含溶剂，异氰酸和硅酮的产品。在多种基材上能够提供非常优异的粘接表现（最小量或者无需前处理），同时能够适应通用工业里的多种涂料喷漆。

GCR 909 可以通过 Dual SMP® 技术，提升固化速度，从而满足更多的快速粘接需求的应用领域。

### 应用领域

- 巴士、房车、火车和卡车制造领域的弹性粘接和密封。
- 天窗系统的粘接和密封。
- 巴士、火车和卡车车顶粘接。
- 拖车铝或聚酯转角型材的粘接。
- 聚酯部件对金属框架的粘接。

### 特性

- 非常好的抗紫外和老化性能。
- 对常用基材不需要底涂也能获得良好附着。
- -40°C 到+110°C 保持长期弹性。
- 中性、无气味、固化快。
- 与大多数油漆系统相容，包括醇酸树脂和分散体（鉴于工业油漆系统的复杂多样性，建议使用前做相容性测试）。
- 表面结皮后即可上漆（湿对湿）；并且不会影响固化速度。

### 技术数据

基本材料	硅烷改性聚合物 (SMP)
固化机理	湿气固化
密度	约 1.5 g/ml
结皮时间 (20°C/50% R.H.)	约 30 min
24 小时固化深度 (20°C/50% R.H.)	约 3 mm
邵 A 硬度 (DIN 53505)	约 65
体积收缩率 (DIN 52451)	< 3%
拉伸强度 (DIN 53504/ISO 37)	约 3.0MPa
断裂伸长率 (DIN 53504/ISO 37)	约 220%
剪切强度* (DIN 53283/ASTM D1002)	约 2.6MPa
溶剂含量	0%
异氰酸酯含量	0%
应用温度	+5°C 到 +35°C
标准颜色	黑色
包装	400 ml 和 600 ml 香肠包装, 20L 及 200L 桶装

\* 铝-铝; 粘接厚度 2 mm, 测试速度 50 mm/min.



# GCR 909

## 基于硅烷改性聚合物的密封胶

### 附着

GCR 909 通常对干净干燥、没有灰尘和油污的基材表面无需底涂有很好的附着，比如：铝、不锈钢、镀锌钢、锌、铜、涂漆金属、玻璃、PVC、玻璃钢、涂漆木材等。对于未处理的聚乙烯和特氟龙没有附着。对于进一步由于热效应或负载需要更持久附着力要求的应用点，推荐使用 Simson Prep M (同 Primer M)。Simson Prep M 被称为清洗底涂，可以对基材表面进行去脂、清洗、处理于一步。在平整没有处理的木基质表面和其它多空基材表面，推荐使用 Simson Prep P (同 Primer P)。关于更详细的 Prep M 和 Prep P 的信息，请参考特定技术说明书。对于没有提到的基材和其它信息，可以咨询我们。

### 使用方法

GCR 909 在+5°C 到 35°C可以容易地用手动或气动胶枪挤出。在密封应用，GCR 909 应该在 10 分钟内(20°C/50% R.H.)用刮板或油灰刀做表面平滑修整，有时也润湿肥皂水后一起处理。要避免肥皂水渗胶接基材和密封胶之间，因为这样会导致粘接失效。作粘接应用时，基材必须在打完 GCR 909 15 分钟内(20°C/50% R.H.)完成组装。在 20°C 和 50%相对湿度环境下，GCR 909 应用 10 分钟后已经可以在表面上漆，通常 4 小时后可以获得最佳漆层附着力。清洗工具或去除未干的残留 GCR 909，可以使用润湿有异丙醇的干净无色布。推荐优先在基材上试用异丙醇以检查其是否有咬底现象。

### 储存和运输

GCR 909 在 0°C到 35°C环境下，包装未开封可以储存 12 个月。正常情况下，普通运输方式不会影响产品性能。

### 更多信息

如有需要可以索取以下文件：  
- 材料安全数据表 (MSDS)

此处提供的技术资料和产品建议，是基于本公司特定测试条件的试验数据和技术经验，并不保证其完整及准确性。由于产品的保质期、实际性能会因各用户的储存和应用的条件及环境的不同而有所差异。因此，我们郑重建议用户批量使用前进行深入细致的试验，在确定公司产品符合实际用途的前提下才能投入生产。以上资料仅供用户参考，不构成本公司对用户产品质量、性能以及适用于任何特定用途的保证。如需更多信息，请咨询我司技术服务部门。

### 如需帮助

请联系波士胶当地服务人员

