



新品类

回转式烟气换热器

80°C~450°C

20,000~100,000 m³/h

大风量、高效率、低阻力、易清洗

上海轮通节能



独创实现梦想

服务满足期待



-196°C~1050°C

废气余热回收

解决方案提供者

轮通产品线

废气温度范围	轮通产品	应用说明
-196°C~-10°C	自除霜冷凝装置	利用液氮气化，或其它低温气体，冷凝处理高浓度VOCs尾气，回收有机溶剂的换热设备，具有自除霜功能，适合加油站、罐区、油品码头等VOCs处理。
-20°C~30°C	冷库节能换气机	用于冷库的节能换气，如血制品仓库、基因库，灵芝、香菇、银耳、双孢菇、白灵菇、草菇、灰树花等的周年化工厂化栽培。
-40°C~45°C	空调新风换气机 分子筛型全热回收 动物房专用型热回收 喷漆专用型热回收 船舶专用型热回收	轮通节能是中国第一个获得美国AHRI认证的全热转轮生产企业。动物房型是其中控制交叉污染能力最强的全热回收产品。喷漆专用型能应对频繁的堵塞。船舶专用型耐海洋大气腐蚀性更好。
40°C~80°C	变效率换热器 除臭吸附降温换热器	用于低温烘干系统，作为效率可调的回热器，减少闭式热泵循环系统功率，如低温带式污泥干化机，农产品热风烘干机等。也可用于为除臭或活性炭吸附系统提供入口降温用换热器。
80°C~240°C	通用中温回转式烟气换热器 软包装专用节能装置 浸胶机尾气节能设备 定型机废气余热回收设备	广泛应用于各行业的烟气余热回收中，具有丰富的功能模块可以灵活组合，适应不同行业要求，如软包装，涂布机，浸胶机，定型机等。
200°C~450°C	通用中高温回转式烟气换热器 脱硫脱硝消白换热器 空气预热器（空预器）	广泛应用于各行业的废气余热回收中，如烟气余热回收，脱硫脱硝，消白脱白，玻璃窑炉排烟，煅烧石灰石等。
400°C~650°C	通用高温回转式烟气换热器 空气预热器（空预器）	用于各种焚烧炉、锅炉的烟气余热回收，如回转式空预器等。
600°C~850°C	焚烧炉高温回转式烟气换热器	用于回转窑、TO、RTO、垃圾焚烧等的烟气余热回收，节省天然气等。
850°C~1050°C	超高温回转式烟气换热器	用于回转窑等的烟气余热回收，如煅烧钛白粉、白水泥、氧化铝等。

轮通在中国走过的足迹

- 2007年底上海工厂成立
- 2008年初中国销售中心成立
- 通过ISO9001体系认证
- 通过国标GB21087-2007产品认证
- 通过产品消防、抗菌防霉卫生认证
- 将全年逐时模拟引入新风节能设计方案中
- 将“可靠性设计方法”引入降低初投资的方案中
- 完成“使用效果不佳原因”全国性调研
- 完成降低25%主机负荷（初投资降低）的项目
- 开展长期运行性能现场跟踪实测研究
- 通过美国AHRI认证，承诺接受“挑战测试”的中国全热转轮制造厂
- 将空调能耗全年仿真模拟技术引入新风节能改造/EMC项目中
- 推出静音型大风量吊顶新风机
- 推出低至-20°C的冷库节能换气机
- 服务白灵菇工厂化的节能换气项目
- 服务双孢菇工厂化的节能换气项目
- 服务灵芝工厂化的节能换气项目
- 服务灰树花工厂化的节能换气项目
- 服务香菇工厂化的节能换气项目
- 推出软包装节能设备
- 推出涂布机节能设备
- 推出第三代浸胶机尾气节能设备
- 推出-196°C低温冷凝设备
- 推出80~240°C的通用中温回转式烟气换热器
- 推出200~450°C的回转式烟气换热器
- 推出400~650°C的高温回转式烟气换热器
- 推出650~850°C的焚烧炉高温回转式烟气换热器
- 推出定型机废气余热回收设备
- 推出第四代浸胶机尾气节能设备
-



**今天，我们在中国完成的项目
遍布各地**

目录

回转式烟气换热器的原理、特点和优势.....	6
回转式烟气换热器的发展历史.....	7
回转式烟气换热器的结构与功能.....	8
回转式烟气换热器与管式、板式和热管式换热器的区别.....	9
回转式烟气换热器与大型回转式空预器GGH的区别与优势.....	10
回转式烟气换热器减少泄漏的措施.....	11
回转式烟气换热器防止堵塞的措施.....	12
典型行业应用之一: 脱硝SCR烟气余热回收.....	13
典型行业应用之二: 焦炉烟气脱硫脱硝余热回收.....	14
典型行业应用之三: 回转窑烟气余热回收.....	15
典型行业应用之四: 玻璃窑烟气余热回收.....	17
典型行业应用之五: 焚烧炉/热风炉废气余热回收.....	18
典型行业应用之六: 喷雾干燥废气余热回收.....	19
典型行业应用之七: 涂布机/印刷机废气余热回收.....	20
典型行业应用之八: 浸胶机尾气节能.....	21
典型行业应用之九: 定型机废气余热回收.....	22
轮通回转式烟气换热器的选型与定制.....	23
轮通回转式烟气换热器的选型-定制参数表.....	24
联系我们.....	封底

回转式烟气换热器

回转式烟气换热器是新品类的烟气-烟气换热器，是高温烟气换热器家族中的新品种。与传统的管式烟气换热器、板式烟气换热器以及热管式烟气换热器相比，回转式烟气换热器适用风量更大、效率更高、阻力更低、体积更小、更便于清洁、而且效率可调。随着“碳达峰”和“碳中和”国家战略的推进，天然气等能源价格的不断攀升，回转式烟气换热器正获得越来越多的应用。

回转式烟气换热器的原理

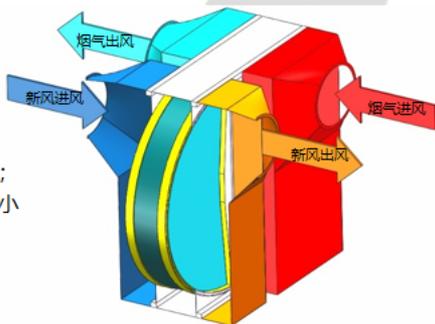
高温烟气，通过回转式换热器的排烟道时，加热回转式芯体的金属换热片，排烟自身温度大大降低；被加热的芯体转动到另一侧的隔绝风道中，芯体上的金属换热片将热量传递给低温进风；低温进风被加热到较高温度后，送出换热器；以上过程随着芯体转动不断重复，两股气流之间实现持续的换热。在换热过程中，两股气流被密封相互隔绝，互不相混。

轮通回转式烟气换热器，标准设计换热效率超过70%，正常静压阻力200Pa左右。



回转式烟气换热器的特点和优势

- ◆ 适合风量大：20,000~100,000m³/h及以上；
- ◆ 效率高：标准超过70%；
- ◆ 阻力低：正常静压阻力200Pa左右；
- ◆ 易清洁：可采用压缩空气高压水自动清洁；
- ◆ 体积小：相同风量和设计效率下，体积远小于其它类型的烟气换热器。



回转式烟气换热器的发展历史

回转式烟气换热器是新品类的烟气-烟气换热器，其技术的发展源自两个不同的方向，一个来自大型回转式空预器（GGH），常见于电厂锅炉烟气的余热回收；另一个来自转轮式换热器，常见于中央空调的新风全热回收。

行业内习惯上，把高温进气在 80°C 以下的回转式换热器称为转轮式换热器，而把高温进气在 80°C 以上的称为回转式烟气换热器。

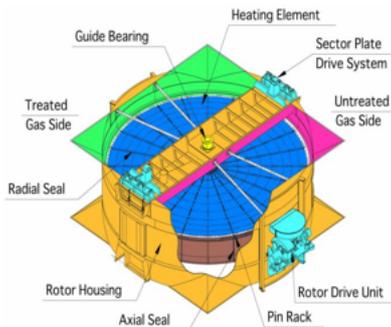
大型回转式空预器GGH

回转式空预器GGH的芯体为水平安装，由片状蓄热元件拼装成扇形箱式隔仓，再组装而成。

回转式空预器GGH的径向密封安装在芯体隔仓边缘，随芯体旋转。

回转式空预器GGH的驱动系统，采用中心驱动或围带驱动。

回转式空预器GGH的换热风量，一般超过 $500,000\text{m}^3/\text{h}$ 以上。



转轮式换热器

转轮式换热器，常见于空调新风节能，已经发展了四代技术，第四代的分子筛型全热回收转轮，采用分子筛铝箔基材，可以同时回收空调排风中的显热和潜热，一般工作在 45°C 以下。



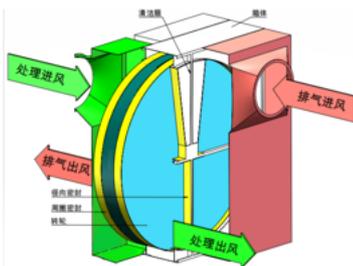
回转式烟气换热器

回转式烟气换热器，融合了大型回转式空预器GGH和转轮式换热器各自的特点和优势，是新品类的烟气-烟气换热器。

回转式烟气换热器，能为 $80^{\circ}\text{C}\sim 450^{\circ}\text{C}$ 及以上的高温烟气提供烟气-气换热，标准效率高达70%以上，而阻力仅 200Pa 左右。

回转式烟气换热器，采用缠绕式芯体，垂直安装，周圈驱动或者芯轴驱动，不存在蘑菇变形。回转式烟气换热器，采用安装于静止框架上的多道迷宫密封，密封更严密。

回转式烟气换热器，可采用全自动清洗系统，保持畅通。



回转式烟气换热器的结构与功能

回转式烟气换热器是传统的管式烟气换热器、板式烟气换热器、热管式烟气换热器的升级产品，其基本结构组成包括：换热芯体、驱动系统、密封系统、腔体和控制系统。

换热芯体

换热芯体采用高效导热金属材质的平带与波纹带交替缠绕而成，具有不同的波纹高度和芯体的厚度，能实现换热效率与阻力的优化匹配。不同特性的金属材质及表面处理，赋予回转式烟气换热器多种特殊性能。

驱动系统

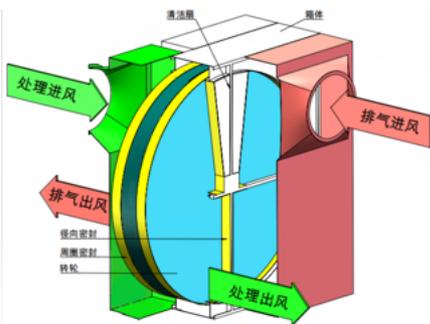
驱动系统可以采用固定转速，也可以采用变动转速；可以采用周圈驱动结构，也可以采用芯轴驱动结构。

控制系统

控制系统根据需要配置不同的功能，比如：驱动控制、过滤器与芯体阻力测量、自动清洗控制、物联网远程监测等等。

腔体与保温

腔体随不同工作温度系列采用不同的材质和结构，并选配相应的保温。

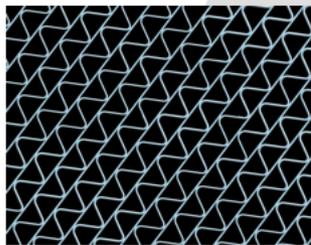


密封系统

密封系统包括周圈密封、径向密封，均为多道迷宫密封结构，安装在静止的框架上，不随芯体转动。

反吹结构包括被动式清洁扇结构，或主动式反吹结构。

密封系统和反吹结构共同作用，实现严格的密封。



回转式烟气换热器与管式、板式和热管式换热器的区别

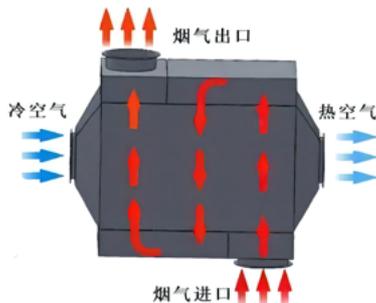
烟气余热回收采用直接的烟气-空气换热，比采用烟气-水换热的节能路线，能获得更高的温度，更高的效率，更高的节能量，以及更好的经济性。

管式、板式、和热管式烟气-烟气换热器，是几种传统的烟气-烟气换热器。回转式烟气换热器与其相比，适合的换热风量更大，换热效率更高，设备体积更小，静压阻力更低，更方便自动清洗，是烟气-烟气换热器的升级替代产品。

管式烟气-烟气换热器

管式烟气-烟气换热器是非常传统的烟气换热器，通过圆管壁传热，实现管内外气体之间的换热。管式烟气-烟气换热器可以实现很大烟气风量之间的换热。

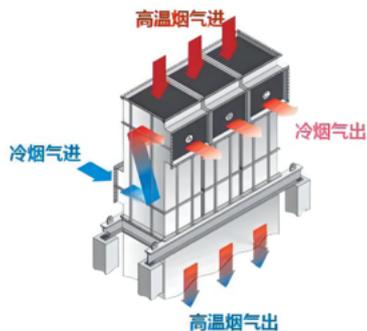
管式烟气-烟气换热器体积大，换热效率低，清灰比较复杂。



板式烟气-烟气换热器

板式烟气-烟气换热器也是常见的烟气换热器，通过波纹板片传热，实现板片两侧气体之间的换热。

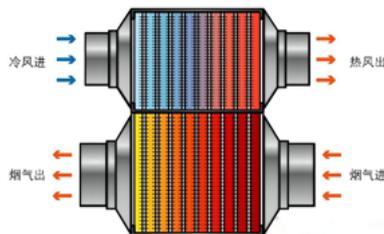
板式换热器的换热面积在相同的体积下，远大于管式换热器，可以实现相对高的换热效率。板式换热器的换热风量相对较小，气流阻力较大，清灰困难，一般不适合用于污染较严重的烟气。



热管式烟气-烟气换热器

热管式烟气-烟气换热器是较新的烟气换热器，通过多组热管传热，热烟气在下，冷空气在上。热管式换热器中单根热管的换热功率有限，需要很多根热管，才能满足大风量换热需求，因而一般换热风量较小。

热管式换热器的气流阻力较大，内部热管的清洁非常困难，不适合用于污染较严重的烟气。



回转式烟气换热器与大型回转式空预器GGH的区别与优势

回转式烟气换热器吸取了大型回转式空预器GGH的许多优点，比如适合风量大，效率高，阻力低等，同时也具有很多大型回转式空预器GGH所没有的优势：

- ◆ 回转式烟气换热器的芯体垂直安装，没有“蘑菇状变形”的问题；
- ◆ 回转式烟气换热器采用整体缠绕式芯体，不锈钢和耐蚀合金材质，防腐性能更好；
- ◆ 回转式烟气换热器采用静止式多道迷宫密封，泄漏率远低于大型回转式空预器GGH；
- ◆ 回转式烟气换热器采用波形整齐的换热单元，层流态阻力更低，更不容易堵塞和磨损。

芯体悬挂支撑方式不同

回转式烟气换热器芯体为垂直安装，相比大型回转式空预器GGH水平安装的芯体，没有“蘑菇状变形”的问题，密封更容易，泄漏率更低。

芯体结构与材质不同

回转式烟气换热器采用整体缠绕芯体结构，可选多种不锈钢和耐蚀合金钢材质，相比大型回转式空预器GGH多层拼装格仓的芯体结构，以及其中低碳钢考登钢搪瓷钢等材质的换热元件，结构更轻巧，防腐蚀效果更好。

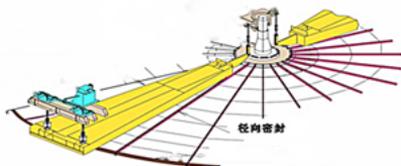
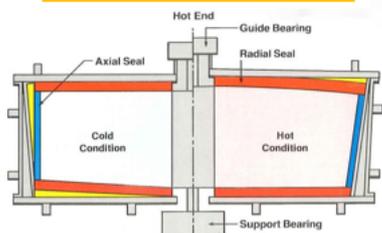
密封系统不同

回转式烟气换热器采用安装在静止框架上的多道迷宫密封，相比大型回转式空预器GGH安装在运动芯体格仓边缘的单道密封，其密封效果要好得多。

流动形态不同

回转式烟气换热器的换热单元波形整齐，气流为层流态，相比大型回转式空预器GGH复杂的片状换热元件，所导致的紊流态，阻力更低，更不容易堵塞和磨损。

大型回转式空预器GGH的结构

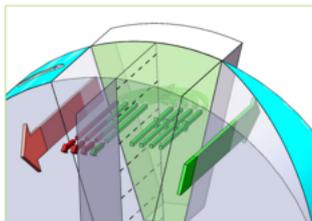


回转式烟气换热器减少泄漏的措施

回转式烟气换热器工作时换热芯体不断旋转，交替进入烟气和净风两个不同风道中，有可能出现烟气窜入净风的情况，因此需要采取一些措施，减少泄漏，杜绝交叉污染。

解决思路

回转式烟气换热器杜绝交叉污染，是为防止污染的烟气窜入清洁的净风中。为实现这个目标，回转式烟气换热器会主动损失少量的清洁净风，将其压入烟气中，以确保没有任何烟气混入净风中。



措施一：密封系统

回转式烟气换热器安装有良好且可更换的密封系统。回转式烟气换热器的密封系统安装在静止的框架上，按位置分为沿圆周的周圈密封，以及沿直径的径向密封；按结构分为非接触式多道迷宫密封，接触式密封，或者两者的混合密封。有效完整的密封将两个风道完全隔离，避免芯体转动时出现泄漏。

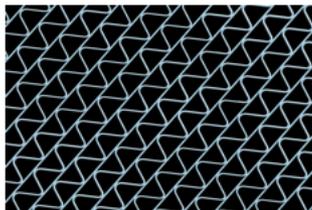


措施二：反吹系统

回转式烟气换热器的反吹系统有被动式反吹和主动式反吹两种。

被动式反吹系统，也就是清洁扇结构。这个扇形结构安装在芯体从烟气风道转入净风风道的交界处，通过风机布置形成正压，主动损失少量清洁进风，将烟气反吹干净，杜绝烟气窜入净风中。

主动式反吹系统，是在被动式反吹不能满足窜风要求时的升级选项。



回转式烟气换热器防止堵塞的措施

回转式烟气换热器与其它类型的烟气换热器相比，更不容易堵塞，也更方便清洗。回转式烟气换热器独特的芯体旋转特性，可以方便地采用自动清洗，远比管式、板式、或热管式烟气换热器的更加优越。



不易堵塞的原因

回转式烟气换热器芯体厚度不深，一般不超过500mm；芯体的通道与风道气流方向相同，平直顺滑，阻力很小，一般200Pa左右，还带有反吹系统，更不易堵塞。

过滤器保护

一般在G4级别初效过滤器保护下，剩余的灰尘也能被气流直接吹过芯体，不会停留造成堵塞。

高烟尘环境使用

对于烟气余热回收等大量烟尘的场合，一方面可以采用更高的波纹高度，另一方面可以配置自动清洗装置，在线检测堵塞的情况，自动冲洗清洁。

气溶胶环境

对于应用于喷漆房、涂布机、浸胶机、定型机等废气中含有大量气溶胶的场合，除了常规措施外，还可以采用特高压冲洗装置，确保清洁效果。

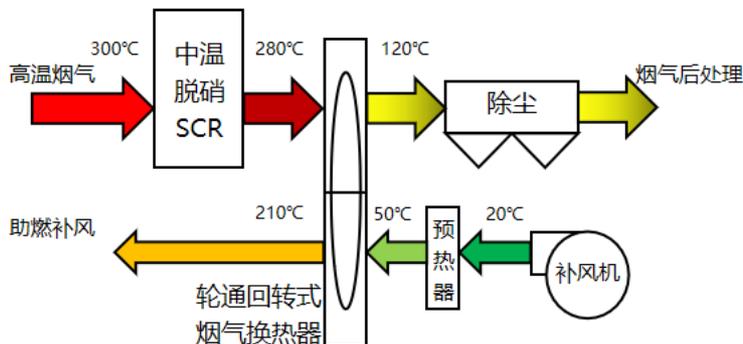
其它

对于其它项目特殊要求，轮通工程师将协助您配置更多功能模块。

回转式烟气换热器的典型行业应用之一

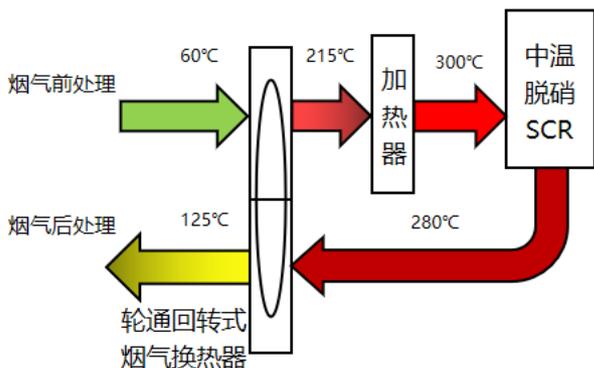
脱硝SCR烟气余热回收（示例一）

中温脱硝SCR出口烟气一般在280°C左右，与除尘入口之间布置轮通回转式烟气换热器，一方面获得高温助燃补风，节省大量燃料；另一方面降低烟气温度，保护除尘设备，并且大幅度减轻烟气后处理，如湿法脱硫的热负荷。



脱硝SCR烟气余热回收（示例二）

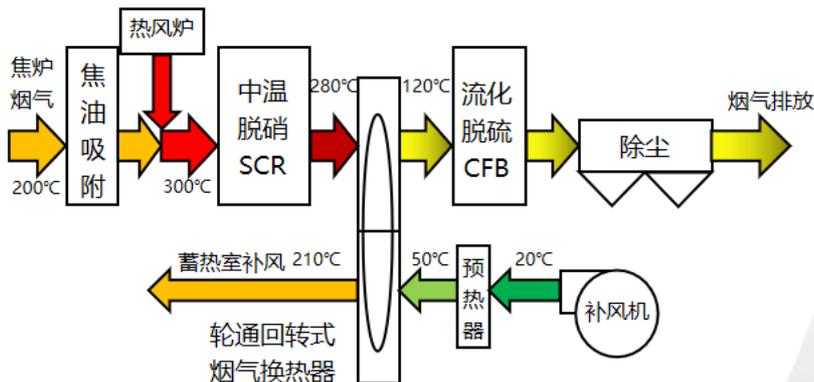
有些脱硝SCR是位于烟气低温段的，经常因为不堪高耗能而不得不采用更昂贵且效率更低的低温SCR。采用轮通回转式烟气换热器后，可以以更低的再热能耗，采用更好的中温SCR工艺。



回转式烟气换热器的典型行业应用之二

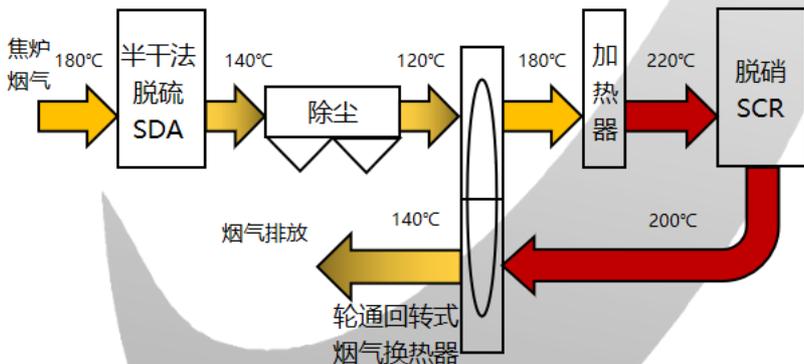
焦炉烟气脱硫脱硝余热回收（示例一）

焦炉烟气的环保要求不断提高，回转式烟气换热器在焦炉烟气脱硫脱硝系统中，为空气蓄热室提供高温补风，减少燃烧室煤气消耗量，提升脱硝效率和半干法脱硫效率的作用。



焦炉烟气脱硫脱硝余热回收（示例二）

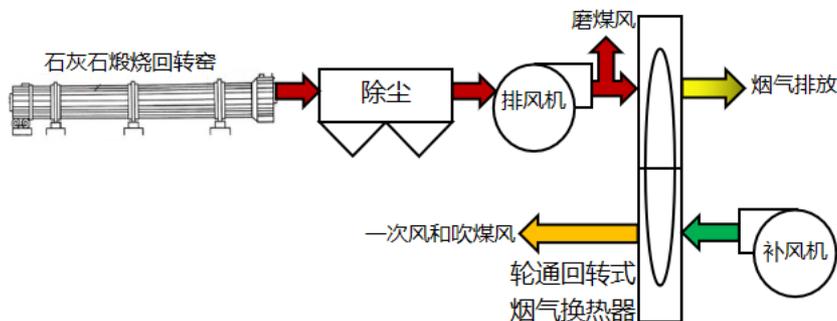
焦炉烟气先半干法脱硫除尘，再脱硝，既能提高脱硫脱硝效率，避免烟尘影响SCR催化剂，还能保持较高的烟囱温度。回转式烟气换热器能大幅度减少期间的加热能耗。



回转式烟气换热器的典型行业应用之三

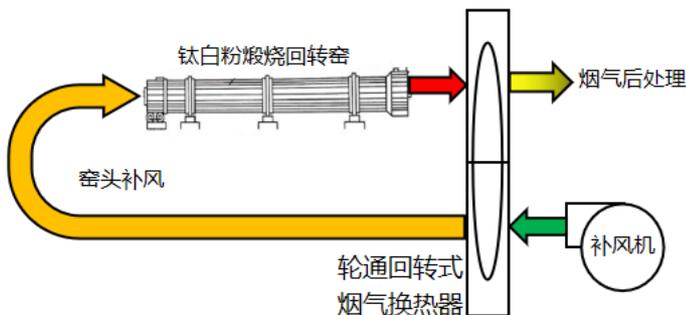
回转窑烟气余热回收（示例一：煅烧石灰石）

生石灰CaO一般采用回转窑高温煅烧石灰石CaCO₃而成，回转窑高温烟气排放前，可以采用回转式烟气换热器，回收烟气余热，提高一次风和吹煤风的温度，节省大量燃煤。



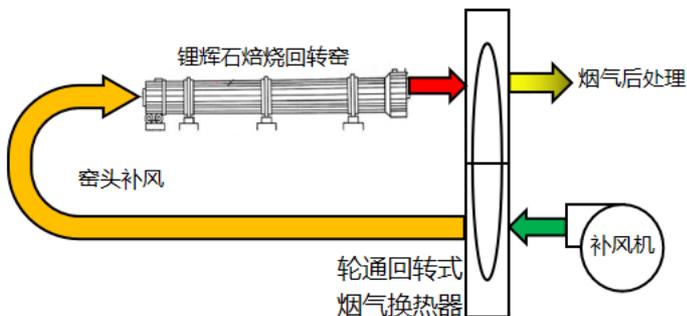
回转窑烟气余热回收（示例二：煅烧钛白粉）

硫酸法生产金红石型钛白粉能耗惊人，采用轮通回转式烟气换热器，回收高温窑尾废气余热，预热窑头补风，可以节省大量天然气，比现有的烟气-蒸汽余热回收经济性更好。



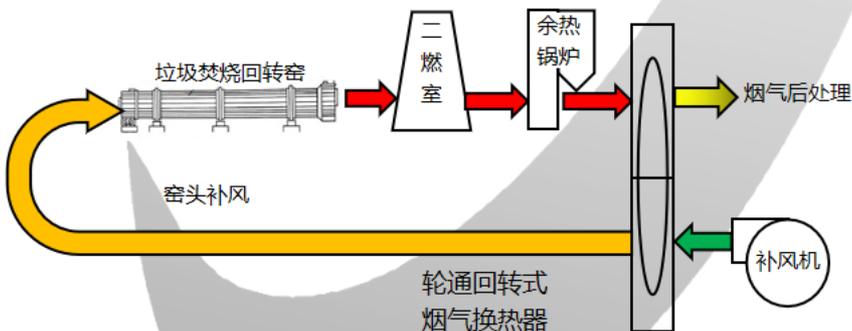
回转窑烟气余热回收（示例三：焙烧锂辉石生产碳酸锂）

硫酸法生产碳酸锂需要回转窑焙烧锂辉石，大量高温排烟采用回转式烟气-烟气换热器预热窑头二次风，可以节省大量天然气。



回转窑烟气余热回收（示例四：垃圾焚烧回转窑）

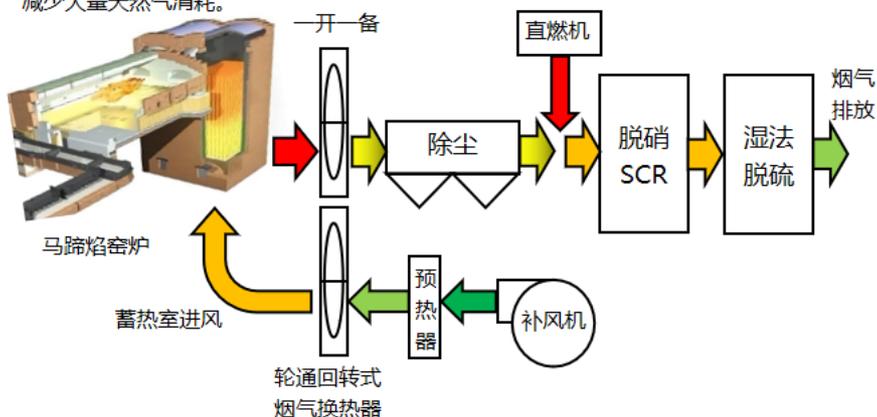
很多垃圾焚烧系统的高温烟气是采用急冷处理的，浪费了很大的热量，在合适的项目中采用轮通回转式烟气换热器，替代急冷塔，预热助燃风，能获取更多的锅炉余热，经济性更好。



回转式烟气换热器的典型行业应用之四

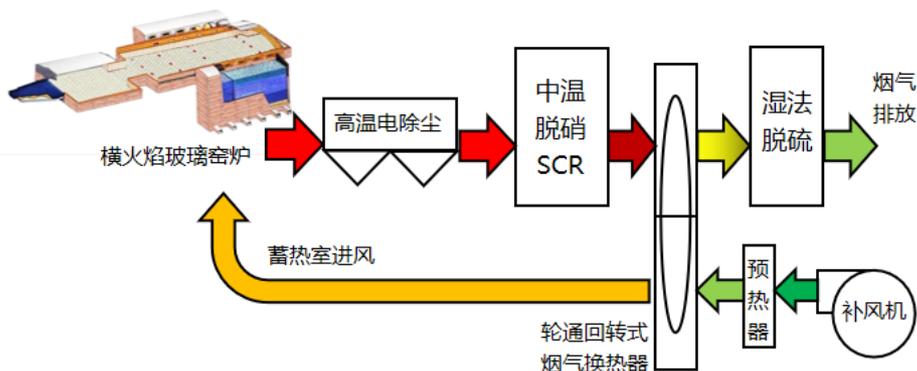
玻璃窑烟气余热回收（示例一：蓄热式马蹄焰玻璃窑炉）

蓄热式马蹄焰玻璃窑炉排烟温度高，对窑压的稳定性要求很高，采用一开一备的轮通回转式烟气换热器，提升蓄热室进风温度，进而提升池窑火焰温度，增加热辐射传热效率，减少大量天然气消耗。



玻璃窑烟气余热回收（示例二：横火焰玻璃窑炉）

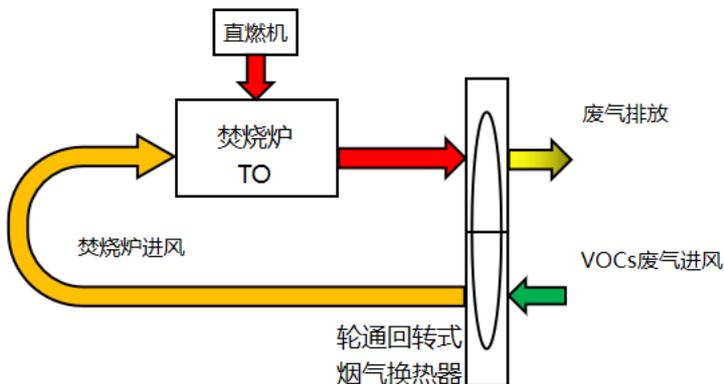
浮法玻璃常采用横火焰玻璃窑炉，在SCR与脱硫之间采用轮通回转式烟气换热器，提升蓄热室进风温度，进而提升池窑火焰温度，增加热辐射传热效率，减少大量天然气消耗。采用烟气-空气换热的余热回收工艺，直接节省天然气，比余热锅炉具有更高的经济性。。



回转式烟气换热器的典型行业应用之五

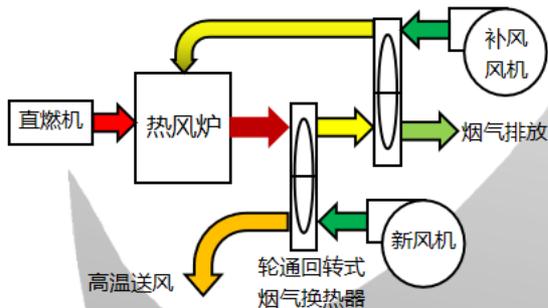
焚烧炉废气余热回收（示例一：VOCs废气热力焚烧炉TO）

中低浓度VOCs废气采用热力焚烧炉TO消解时，经常需要大量天然气补燃，可以采用回转式烟气换热器，回收废气余热，预热进风，节省大量天然气。



热风炉烟气余热回收（示例一：大风量间接换热式热风炉）

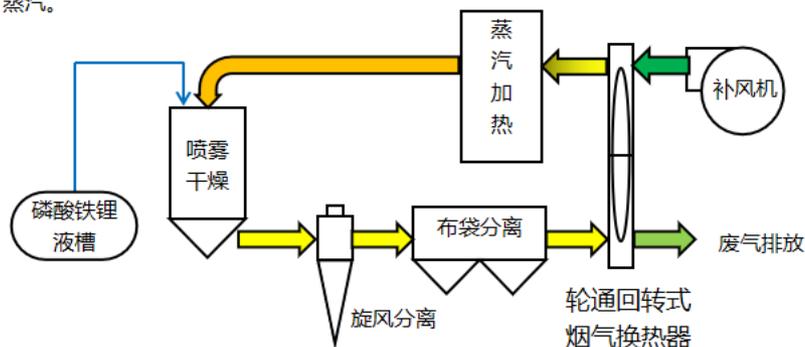
大风量间接换热式热风炉，被应用在很多对高温送风有品质要求的场合，轮通回转式烟气换热器不仅效率高、体积小，而且能有效控制烟气泄漏，是列管式换热器和热管式换热器很好的升级替代产品。而且可以采用多级换热，更加节省燃料。



回转式烟气换热器的典型行业应用之六

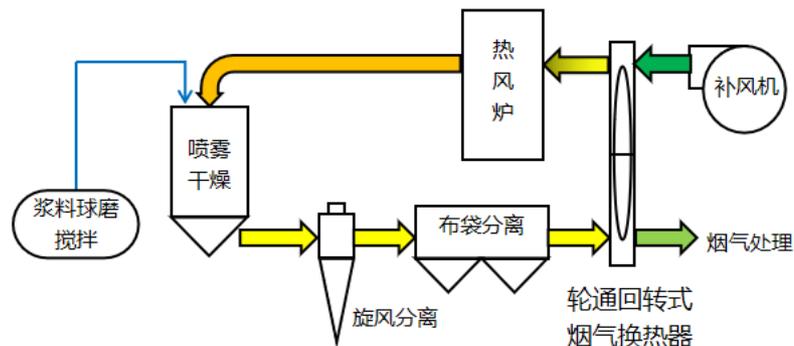
喷雾干燥废气余热回收（示例一：磷酸铁锂的喷雾干燥）

磷酸铁锂作为新一代动力锂离子电池的正极材料，生产过程中能耗巨大，其中的喷雾干燥工序，可以采用轮通回转式烟气换热器，回收废气中的余热，预热干燥风，节省大量蒸汽。



喷雾干燥废气余热回收（示例二：陶瓷材料的喷雾干燥）

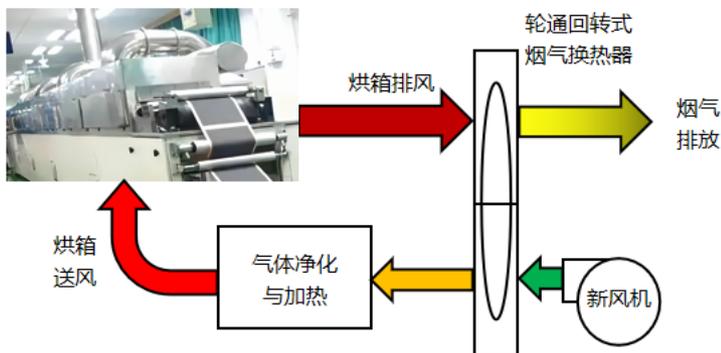
很多陶瓷类材料，如氧化铝、氧化锆、氧化镁、氧化钛、钛化镁、陶土、瓷土、各种铁氧体及金属氧化物（氢氧化铝）等，在采用高压喷雾干燥工艺时，可以采用轮通回转式烟气换热器回收高温烟气中的热量，预热干燥风，可以节省大量天然气。



回转式烟气换热器的典型行业应用之七

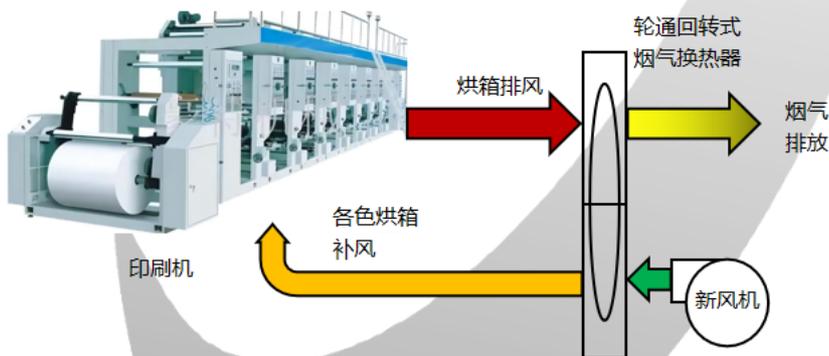
涂布机废气余热回收（示例一：锂电池涂布机）

锂离子电池的隔膜、正极、负极材料的生产过程中，均会采用涂布工艺。涂布机的高温烟气排放之前，采用轮通回转式烟气换热器回收废气中的热量，预热干燥新风，能极大地降低涂布机电力消耗。



印刷机废气余热回收（示例一：凹版印刷机水性油墨）

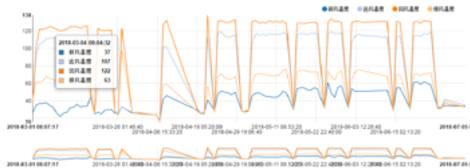
凹版印刷机采用水性油墨，烘箱设定温度更高，采用轮通回转式烟气换热器，集中式废气余热回收，预热各色烘箱补风，节省天然气，具有更高的经济性。



回转式烟气换热器的典型行业应用之八

浸胶机尾气节能

浸胶机尾气中含有大量粘性气溶胶，如三聚氰胺树脂、脲醛树脂、酚醛树脂等，极易堵塞换热器，造成排风不畅，烘箱滴水，产品烘不干，甚至出现大量黑点等次品。轮通第四代浸胶机尾气节能设备，专为浸胶机开发的余热回收设备，经过长达五年的四次产品迭代，具备了不停机在线全自动清洗功能，无人化运行，彻底解决了在高浓度粘性气溶胶环境中长期稳定运行问题，能为浸胶机节省20%左右的烘箱天然气。



回转式烟气换热器的典型行业应用之九

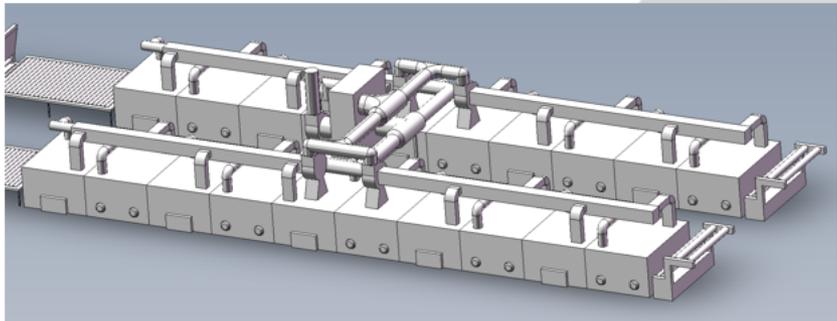
定型机废气余热回收

定型机废气中含有大量纤维、粉尘、油脂、染料和助剂等高沸点有机挥发物，非常容易堵塞换热器，而且难于清洗，还容易引起火灾。长久以来，很多品牌的余热回收设备未能在定型机上应用成功。

轮通定型机废气余热回收设备，采用轮通专利高温回转式烟气换热器，效率高、阻力低、不易堵塞、全自动在线清洗，可长期无人化持续运行，为定型机平均节省25%的烘箱天然气消耗量。



“一对二安装方案”



轮通回转式烟气换热器的选型与定制

轮通回转式烟气换热器是模块化系列化的产品，任何有常压烟气-烟气换热需求的项目负责人，都能在轮通工程师的支持下，方便地定制出自己项目中所需的回转式烟气换热器。按以下五个步骤，即可完成选型和定制。

(如果您熟悉回转式烟气换热器，请跳过前两步，直接从第三步开始即可。)

第一步，明确重点需求

项目中选用回转式烟气换热器，一般是因为烟气风量大，希望较高的效率，更低的阻力，更小的体积、烟气中有易堵塞的杂质、可变的效率、恒定的送风温度等等。明确这些需求，有助于以后步骤中更好地定制所需的功能。

第二步，确认项目中适合采用回转式烟气换热器

并不是所有的项目都适合采用回转式烟气换热器，以下三种情况，不太推荐：

1. 高压气体之间的换热。如果两股气体之间的压差大于6000Pa，一般不推荐。
2. 过小的风量。回转式烟气换热器适合较大的风量，过小的风量可能会出现投资回收期过长的情况，目前常见的单机风量在20,000~100,000m³/h之间。
3. 密封性要求不能满足。轮通有多种密封功能模块可供选用，可以达到0.01%甚至更低的窜风率要求，能适合绝大多数项目，但仍有少量应用不推荐采用。

如果您熟悉回转式烟气换热器，请跳过前两步，直接从以下第三步开始即可。

第三步，参考已有的专用型产品或行业应用

轮通是否已有相同或相近的标准化产品，比如第四代浸胶机尾气节能设备，定型机废气余热回收设备等，如果有，可以直接选用或参考。相同或相近的案例或行业应用，其回转式烟气换热器的模块配置也基本相似，可以轻松借用。

第四步，按项目要求选择功能模块

列出全部项目要求，与轮通工程师讨论，逐项选择功能模块。

第五步，由轮通工程师为您详细核算并完成定制

轮通回转式烟气换热器常规的选型效率都在70%以上，尺寸、压阻等要求请联系轮通工程师。

轮通回转式烟气换热器的选型-定制参数表

如需选型或定制轮通回转式烟气换热器，请填写以下参数表，并请与轮通工程师充分交流。

公司名称			联系人		
项目名称			联系电话		
用途			联系邮箱		
工艺流程 与要求 描述					
气流间压差			Pa	对窜风率的要求	
停机周期			持续运行情况		
能源及单价			期望的效率%		
功能要求					
内容	分类	单位	数据或说明		
废气 (进风)	废气风量		Nm ³ /h		
	温度		°C		
	气体成分	腐蚀性成分与特点描述			
		含尘	mg/Nm ³		
		含气溶胶	mg/Nm ³		
		Cl-	mg/Nm ³		
	SO ₃	mg/Nm ³			
	H ₂ O	g/Nm ³			
新风 (进风)	新风量		Nm ³ /h		
	温度		°C		
功能模块 (请与 轮通工程师 讨论)	耐高温等级及保温				
	耐腐蚀等级				
	密封系统				
	清洗系统				
	过滤系统				
	驱动系统				
	监控系统				
	温湿度控制模块				
	风量控制模块				

备注：上述表格内容，请与轮通工程师400-8765-126电话沟通。邮件：shanghai@arotor.com.cn

联系我们



网址：www.arotor.com

上海轮通节能

地址：上海市徐汇区石龙路951号美通科创2楼

电话：400-8765-126，021-54306216

email：shanghai@arotor.com.cn

样本不断更新中，请与轮通联系索取最新资料