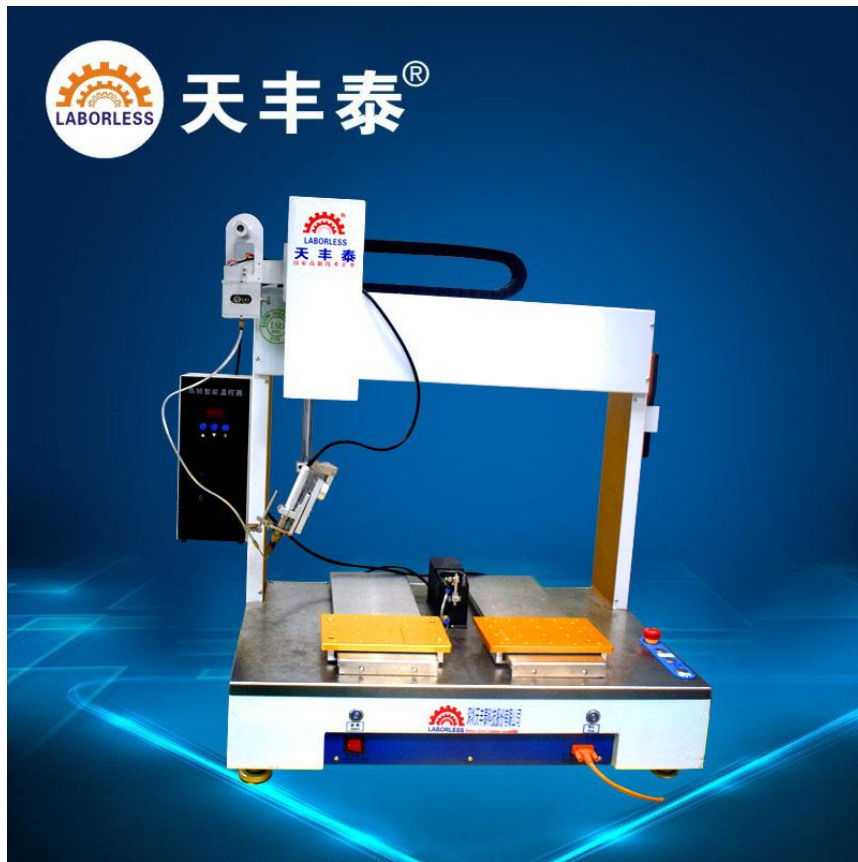


双 Y 焊锡机



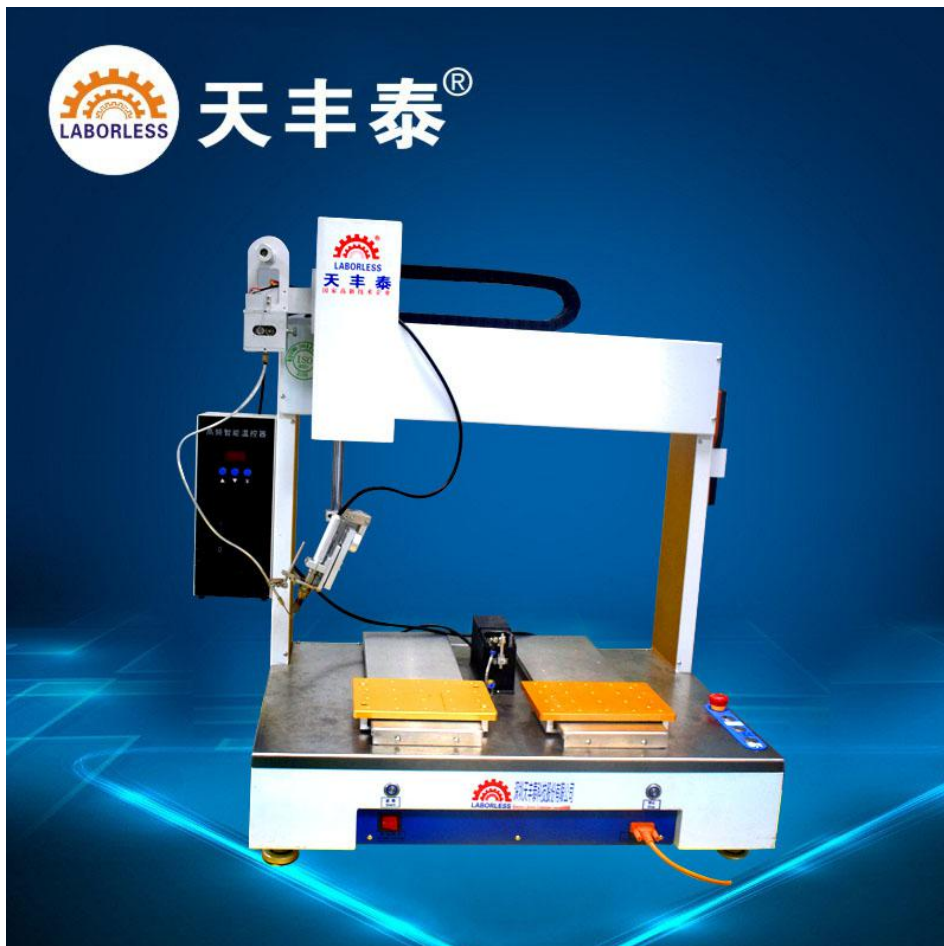
目录

| | | |
|-----|----------------|---|
| 1 . | 概述..... | 2 |
| 2 . | 三维图..... | 3 |
| 3 . | 主要参数及特征..... | 4 |
| 4 . | 整机说明 | 5 |
| 5. | 按钮功能介绍..... | 6 |
| 6. | 常见问题及解决方法..... | 7 |
| 7. | 设备维护..... | 8 |

1.概述

双 Y 焊锡机是取代传统的手工作业的一种新型自动化设备。相比较传统的作业方式，这样更方便、更有效率。它可以自动完成出锡，焊锡，自动移位等功能。

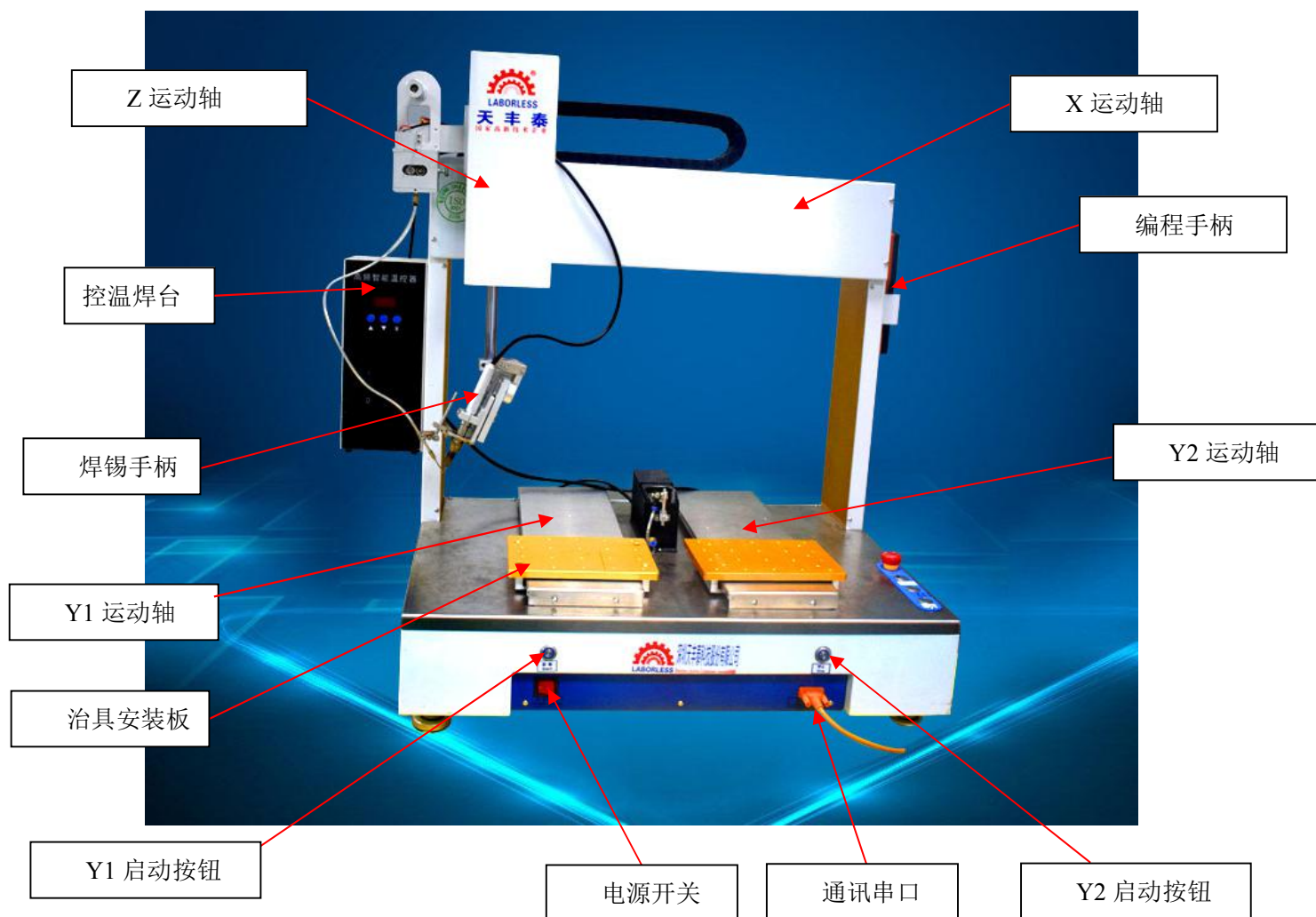
2. 三维图



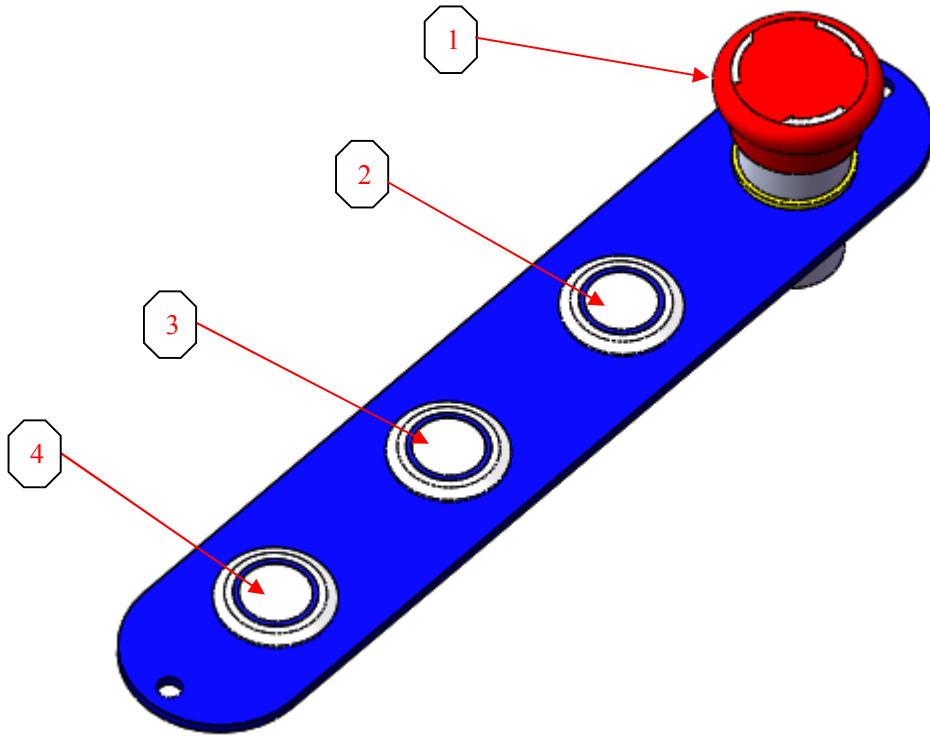
3.主要参数及特征

1. 型号：双 Y 焊锡机
2. 驱动系统： 步进电机 + 控温焊台
3. 控制系统： 运动控制卡
4. 产能： 3-4 sec/pcs
5. 电源： AC220V/50HZ
6. 气压： 0.4MPa—0.7MPa
7. 外形尺寸： 左右:537MM
前后:560MM
上下:820MM
8. 重量： 约 70KG

4.整机说明



5. 按钮功能介绍



- 1) 急停: 紧急情况下按下此按钮设备将会停止运行, 松开按钮 XYZ 轴自动回原点。
- 2) 手动: 设备停止运行时按下此按钮电批将会转动, 松开按钮电批停止转动。
- 3) 复位: 按下此按钮后 XYZ 轴回原点。
- 4) 启动: 在手持编程器上编完程序后按下此按钮, 设备将会按照所编程序开始自动运行。

6.常见问题及解决方法

当我们使用这台机器时，可能会遇到一些问题。以下是解决方案：

1. 设备无动作:当我们按下启动按钮时，机器无动作了。我们应该检查是否所有的电气系统都打开了，我们可以检查 XYZ 轴的是否在原始位置上。此外，我们应该检查是否有任何短路故障或开路故障。
2. 控温台不工作:首先要检查程序内是否有打开控温台输出口，再检查接线是否有问题，控温电源是否有打开，温度是否设定正确，最后检查确认控温台是否出现故障。
3. 异常报警: 检查 XYZ 轴原点感应器是否正常，程序软限位是否设置正确，焊锡位置是否准确。

7. 设备维护保养

1. 保持机器清洁:我们应该确保机器是干净的,以防有任何东西阻碍机器的正常运行.
2. 注润滑油:建议直线导轨每月至少应加润滑油一次,以保证设备运行平稳.
3. 紧固: 定期检查设备每个工位螺丝、螺母有无松动或者掉落,并及时进行紧固,防止因为结构松动导致设备运行故障及损坏.