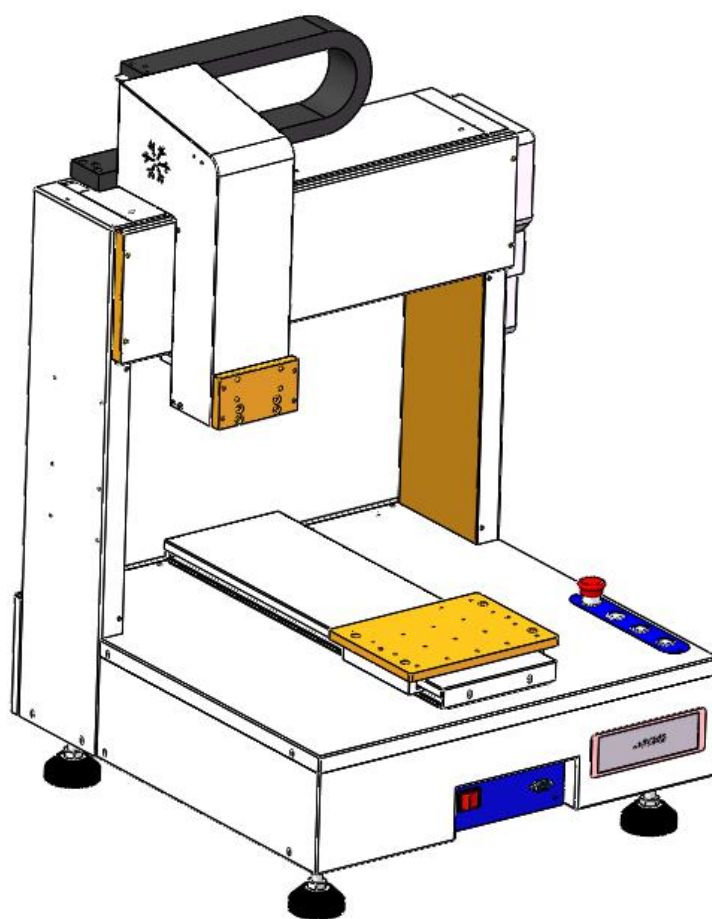


单 Y 点胶机



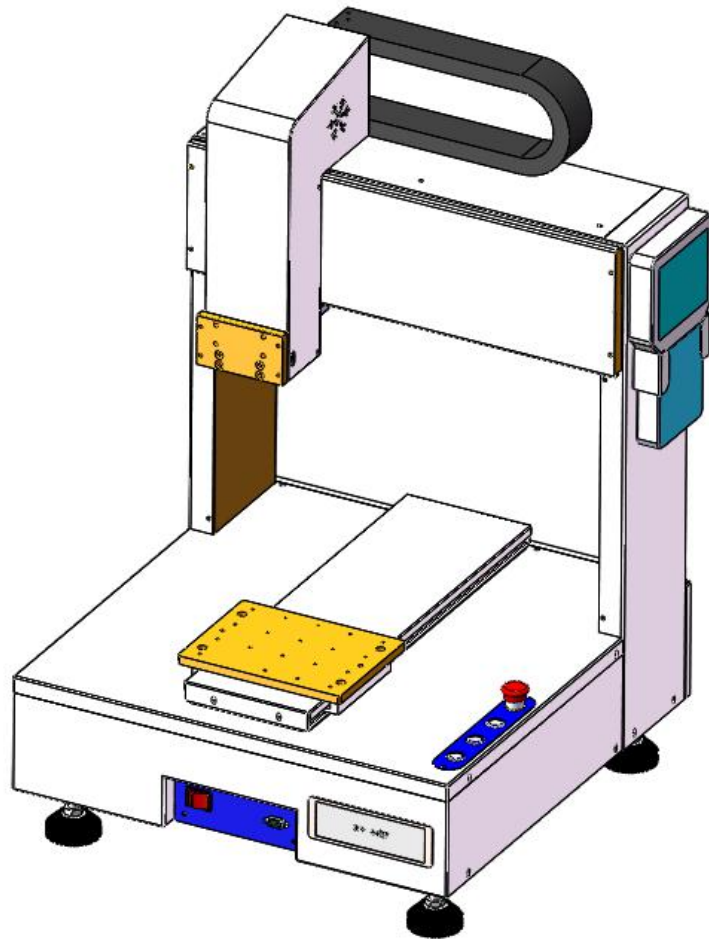
目录

1 .	概述.....	2
2 .	三维图.....	3
3 .	主要参数及特征.....	4
4 .	整机说明	5-6
5.	按钮功能介绍.....	7
6.	常见问题及解决方法.....	8
7.	设备维护.....	9

1.概述

单 Y 点胶机是取代传统的手工作业的一种新型自动化设备。相比较传统的作业方式，这样更方便、更有效率。它可以自动完成点胶，自动移位等功能。

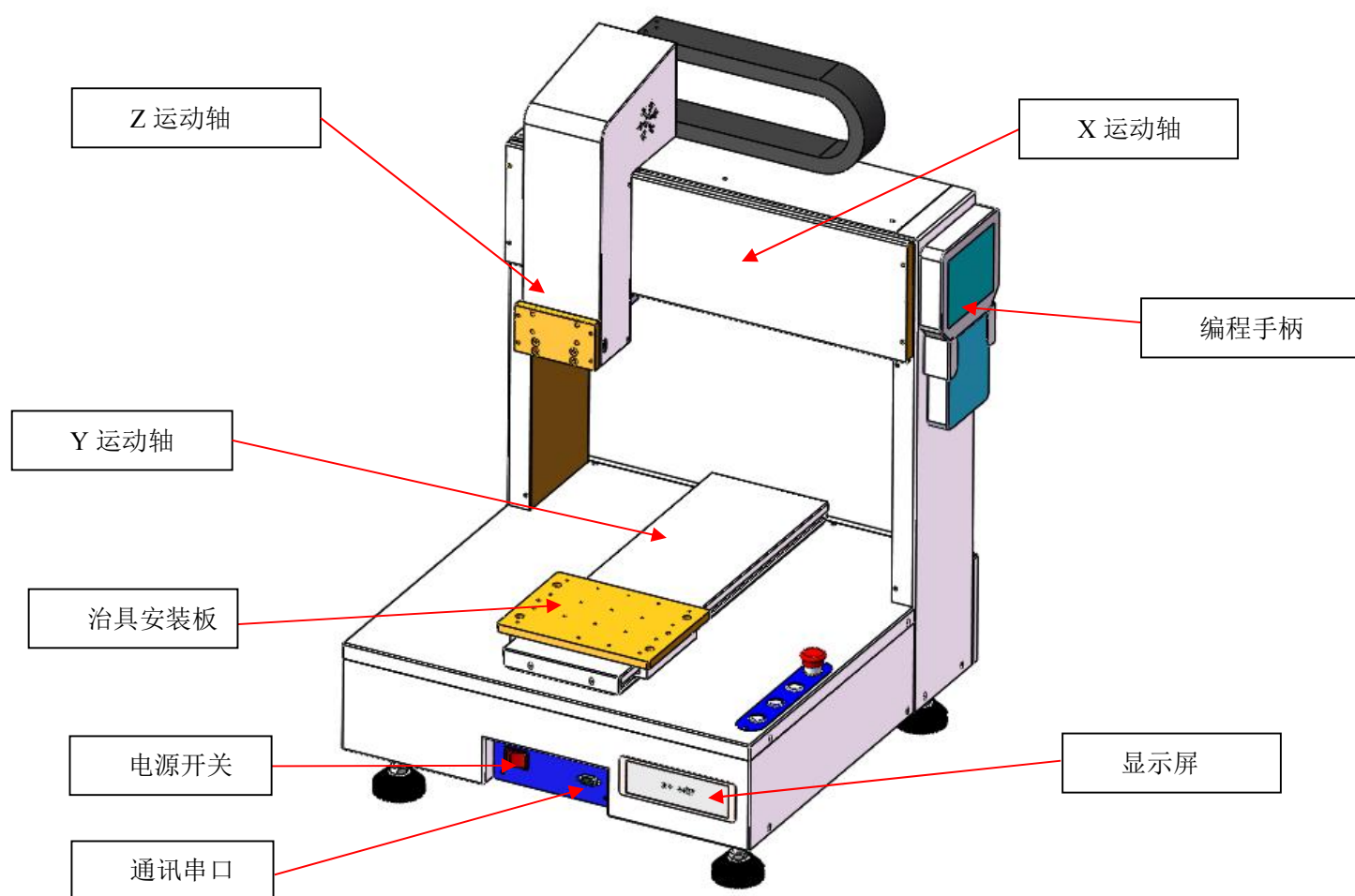
2. 三维图

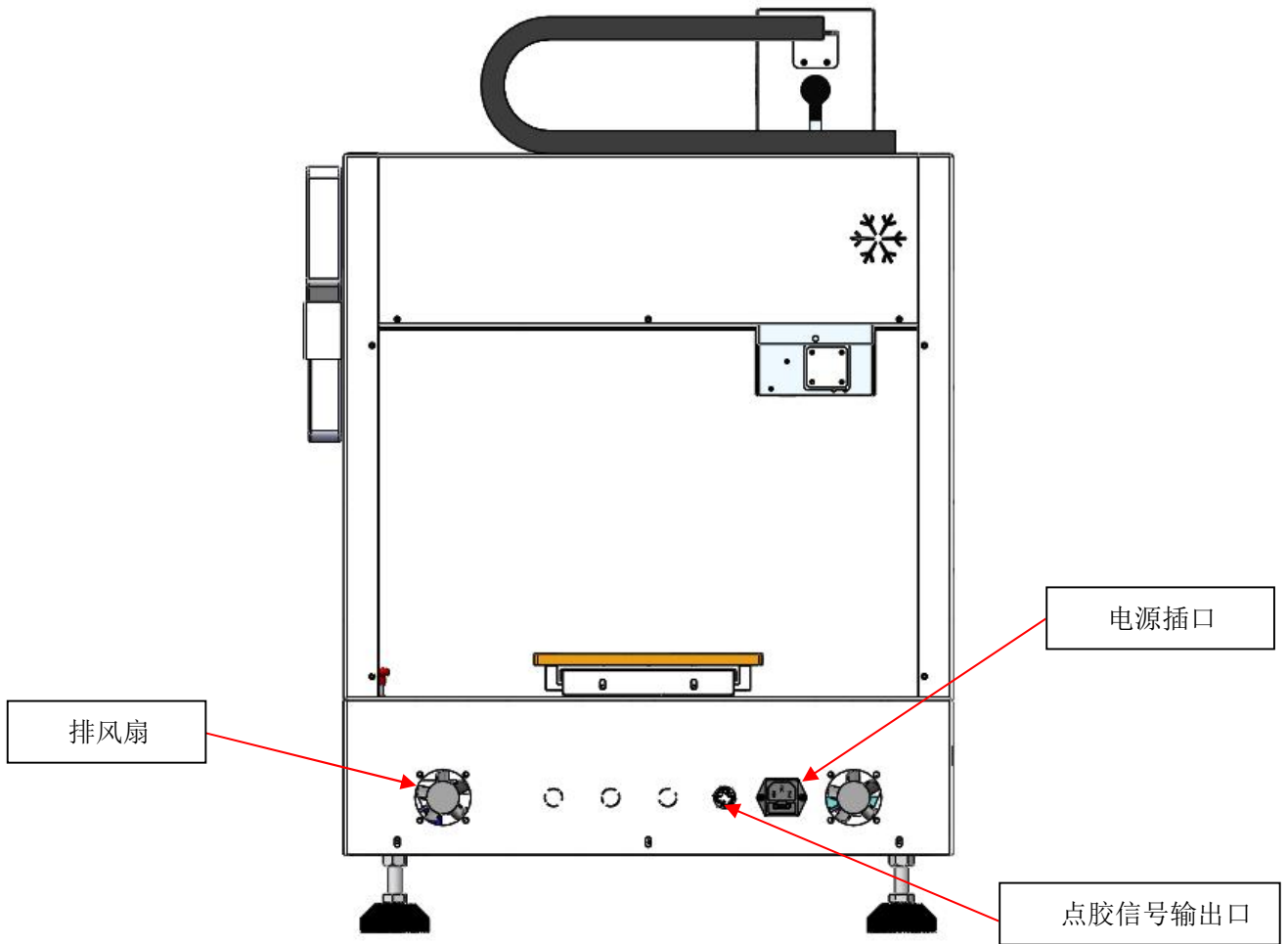


3.主要参数及特征

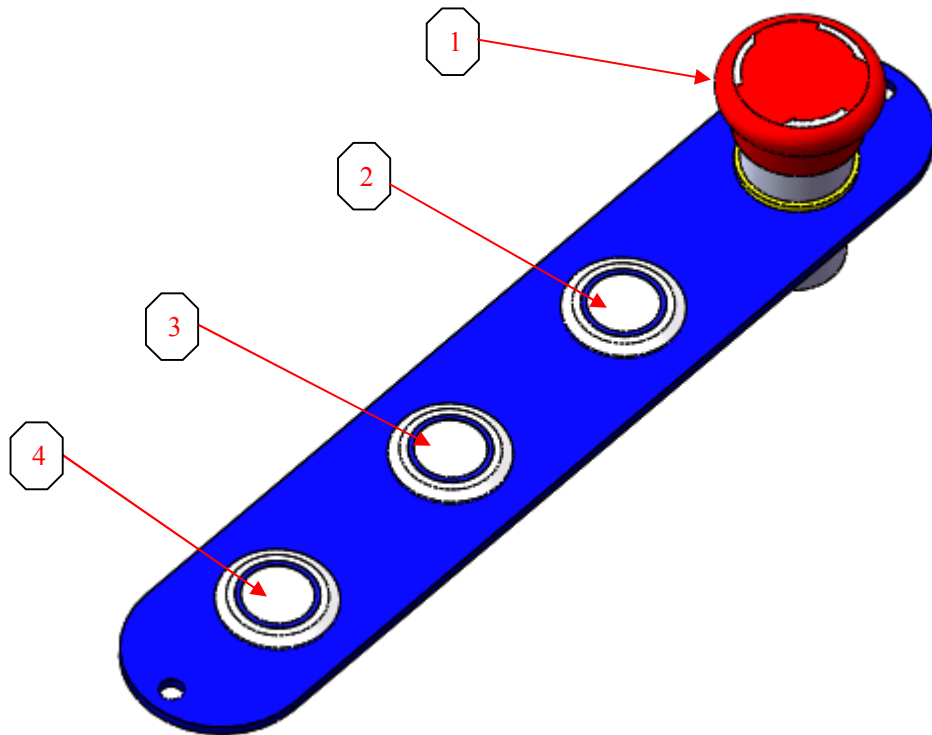
1. 型号：TFT-331 单 Y 点胶机
2. 驱动系统： 步进电机
3. 控制系统： 运动控制卡
4. 产能： 3-4 sec/pcs
5. 电源： AC220V/50HZ
6. 气压： 0.4MPa—0.7MPa
7. 外形尺寸： 左右:537MM
前后:560MM
上下:820MM
8. 重量： 约 70KG

4.整机说明





5. 按钮功能介绍



- 1) 急停: 紧急情况下按下此按钮设备将会停止运行, 松开按钮 XYZ 轴自动回原点。
- 2) 手动: 设备停止运行时按下此按钮电批将会转动, 松开按钮电批停止转动。
- 3) 复位: 按下此按钮后 XYZ 轴回原点。
- 4) 启动: 在手持编程器上编完程序后按下此按钮, 设备将会按照所编程序开始自动运行。

6.常见问题及解决方法

当我们使用这台机器时，可能会遇到一些问题。以下是解决方案：

1. 设备无动作:当我们按下启动按钮时，机器无动作了。我们应该检查是否所有的电气系统都打开了，我们可以检查 XYZ 轴的是否在原始位置上。此外，我们应该检查是否有任何短路故障或开路故障。
2. 出胶不正常:首先要检查程序内是否有打开点胶输出口，再检查接线是否有问题，气压是否稳定，点胶阀是否正常。
3. 异常报警: 检查 XYZ 轴原点感应器是否正常，程序软限位是否设置正确，点胶位置是否准确。

7. 设备维护保养

1. 保持机器清洁:我们应该确保机器是干净的,以防有任何东西阻碍机器的正常运行.
2. 注润滑油:建议直线导轨每月至少应加润滑油一次,以保证设备运行平稳.
3. 紧固: 定期检查设备每个工位螺丝、螺母有无松动或者掉落,并及时进行紧固,防止因为结构松动导致设备运行故障及损坏.