



# 威士吊带输送系统

1. 准备区脏污布草吊袋式分类存储系统
2. 清洁区洁净布草吊袋式输送系统
3. 吊袋式存储，输送系统主体组件

# 1. 准备区脏污布草吊袋式分类存储系统

工厂接收到的脏污布草通过分拣平台系统处理后储存在吊袋中等待处理，按照系统软件预先设定好的程序，有序的进入洗衣龙清洁。



## 主要特征

- 充分利用空间，节省地面空间。
- 可通过软件，全程跟踪，管理各批次布草的处理过程。
- 无动力输送系统，利用重力使吊袋在自重作用下进行滑行，节能环保。
- 降低劳动强度。

# 2. 清洁区洁净布草吊袋式输送系统

将洗涤区处理结束的洁净布草通过吊袋系统存储在空气中，有序的自动运送至后整理区烫平机生产线。



## 主要特征

- 快速高效平稳的从洗涤区运送布草至后整理区，提高生产效率，降低劳动强度。

# 3. 吊袋式存储，输送系统主体组件

## 吊袋

最大载重量75KG

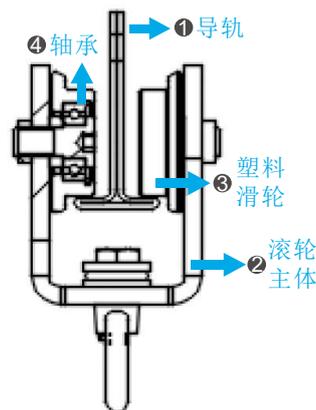


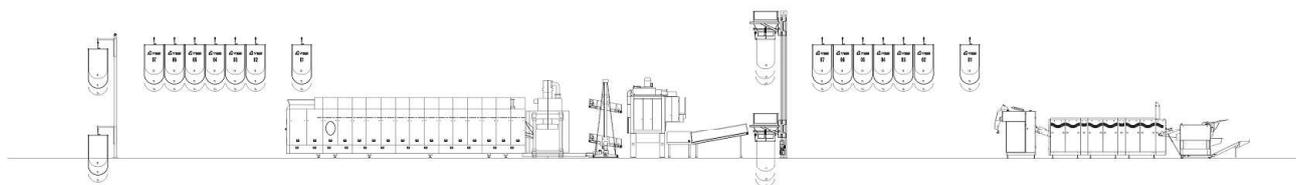
## 导轨<sup>①</sup>

- 采用不锈钢材质，防腐性提高，延长使用寿命。
- 系统承载能力增强。

## 吊车

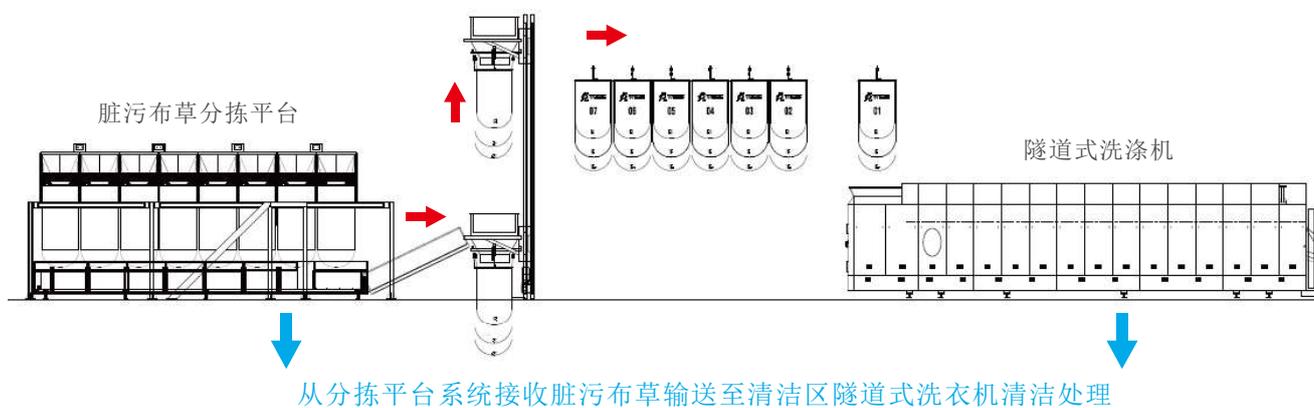
- 主体<sup>②</sup> 采用6mm压制刚件，提高负载承受力。
- 塑料滑轮<sup>③</sup> 使工作运行平稳，降低噪音，延长导轨使用寿命。
- 轴承<sup>④</sup> 易于更换，降低维护难度，减少维护成本。





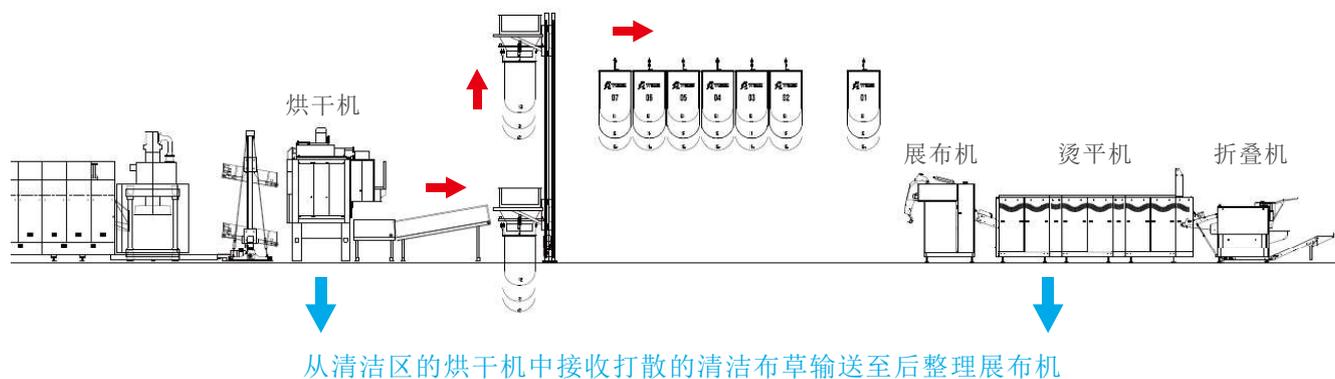
吊袋系统流程图

### 1. 准备区脏污布草吊袋式分类存储系统



从分拣平台系统接收脏污布草输送至清洁区隧道式洗衣机清洁处理

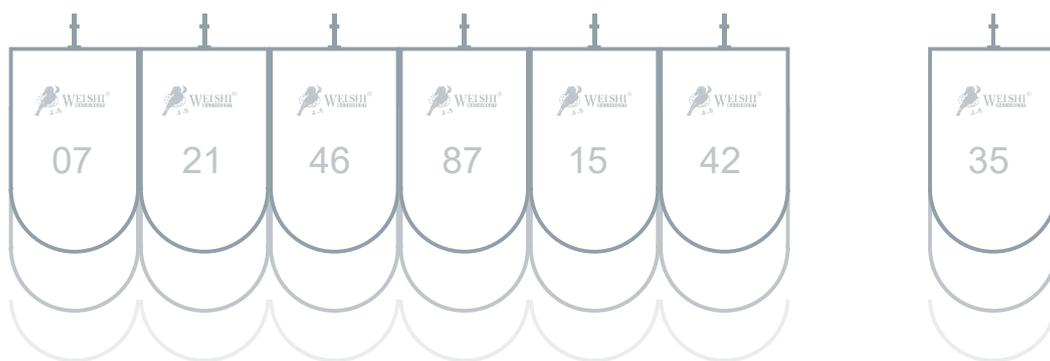
### 2. 清洁区洁净布草吊袋式输送系统



从清洁区的烘干机中接收打散的清洁布草输送至后整理展布机

## 主要规格

洗涤布草吊袋式存储，输送系统				
型号	电压	功率	装载量	压缩空气工作压力
CS-B60	380V/3P	1.5KW	50KG	0.7MP
CS-B75		2.2KW	75KG	



智能製造 智慧生產 共享未來

### 安装售后服务:

威士团队的国际销售部，技术工程师以及全球经销商为您提供专业的设备安装，本土化的售后服务和零配件安装。

注：本公司致力于不断提升产品的技术性能。本手册相关说明以交付印刷时的技术指标为准。此后的技术升级改动，恕不另行通知

### 联系方式:

威士团队可为全球洗衣行业提供专业的工业洗涤工厂方案，如需了解更多信息及详细联系方式，请查看官网：

[www.shweishi.com](http://www.shweishi.com)

联系电话：（86 21）67665788

传真：（86 21）57874743

