

# ZQZY-CS9/BS9 组合式大容量全温振荡培养箱



-  组合式 大容量
-  三维一体
-  超温报警
-  断电恢复
-  紫外线灭菌
-  人性化设计



## 性能概述

- ◆ 一层、二层或三层叠加组合，以最小的占地面积为用户提供最大的使用空间
- ◆ 三维一体的偏三轮驱动，运转平滑、稳定、耐久、可靠
- ◆ 具有超温报警功能及异常情况自动断电功能
- ◆ 具有断电恢复功能，避免因停电、死机而造成的数据丢失问题
- ◆ 外壳采用静电喷塑，流线型外观，美观大方；内衬采用圆弧角(R角)抑菌不锈钢设计，便于清洁，防腐蚀，不易滋生细菌，抑菌率可达99%
- ◆ 别具一格的冲压门设计，不锈钢无螺丝固定，整体更加美观、整洁，下两层为下翻式开门，第三层为上翻式开门，摇板可自由抽出，方便装卸摇瓶，每层可独立控制，各层可在不同温度转速下同时运转或根据需要运行一层、两层或三层
- ◆ 无氟环保制冷剂，噪音低、制冷效果好，确保设备在低温状态下长时间稳定运行
- ◆ 配备过滤器磁环，减少外界和自身对机器稳定性的干扰
- ◆ 人性化设计的开门即停功能，使用更加安全快捷
- ◆ 具有紫外线灭菌功能

## 独特性能

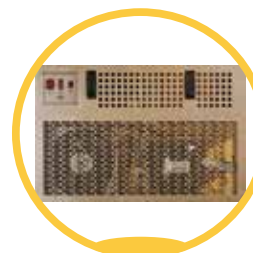
- ◆ 摇床内胆采用无缝焊接技术，底部可进行全方位无死角冲洗，无需专用工具，清理方便
- ◆ 特殊的制冷工艺，制冷量可调节，温度控制更加精准
- ◆ 独特定时除霜功能，1~250秒可自由设定，除霜间隔30~600分钟可调，能确保长时间在低温状态下运行时蒸发器不结冰
- ◆ 中空钢化双面加热玻璃，方便随时在不开门情况下在各个角度观察箱体内部情况；同时具有玻璃加热和门加热功能，避免在低温或高湿状态下运行引起的玻璃起雾、滴水现象
- ◆ 配备高质伺服电机，控制速度精确、高速性能好、稳定性强
- ◆ LCD触摸屏，设定温度、转速、时间和实测温度、转速、剩余时间在同一界面显示，不用相互切换界面，观察更直观；操作界面加密锁定功能，杜绝重复操作和人为误操作；可自由设定摇板正转或反转
- ◆ 拥有数据记录功能，可记录5年的数据，并且可显示温度、速度曲线，方便数据的分析；有USB接口，可将上述数据导出并保存
- ◆ 夹具为一次成型塑胶夹具，方便单手取放样品瓶
- ◆ 可选配控湿功能，控湿范围在环境湿度到95%

## 技术指标

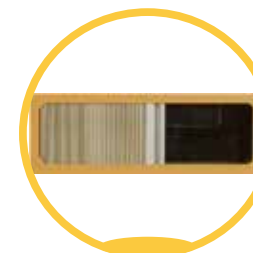
品名	组合式大容量全温振荡培养箱		
型号	一层 ZQZY-AS9, 二层 ZQZY-BS9, 三层 ZQZY-CS9	最大容量(不锈钢夹具)	单层 250ml×66 或 500ml×45 或 1000ml×28 或 2000ml×18
空载振荡频率	10-300rpm	最大容量(塑胶夹具)	单层 250ml×66 或 500ml×45 或 1000ml×28 或 2000ml×18
振荡频率精度	±1rpm	定时范围	0-999.9 小时
摇板振幅	Φ26mm (标配)、Φ50mm (选配)	摇板尺寸(长×宽)	单层 1000mm×530mm
温控范围	4~60°C (在室温 23°C~25°C)	标准配置	万能夹具(固定夹具可选)
温度调节精度	±0.1°C	电源	AC220±10%、50~60Hz
温度均匀度	±0.6°C (at 37°C)	外型尺寸(长×宽×高)	一层 1430mm×845mm×630mm 二层 1430mm×845mm×1185mm 三层 1430mm×845mm×1740mm
显示方式	LCD (触摸屏)	重量(约)	一层 272kg、二层 506kg、三层 728kg
对流方式	强制对流	噪音	低于 55dB
控制方式	P. I. D 微电脑智能控制	夹具板到顶部距离	345mm



7寸真彩触摸屏  
一体式设计插页框



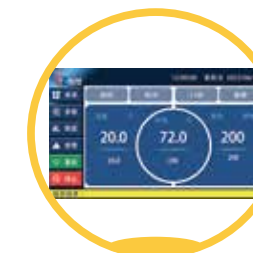
一体模块化设计



自由拉伸内嵌布制遮光帘(选配)



漏保安装板



LCD 触摸屏